

郑州消失模铸造工艺 郑州消失模铸造泡沫

产品名称	郑州消失模铸造工艺 郑州消失模铸造泡沫
公司名称	洛阳刘氏模具有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	孟津县常袋乡半坡
联系电话	67029999 13949109999

产品详情

消失模铸造优点：

- 1、简化了工厂设计，固定资产投资可减少30-40%，占地面积和建筑面积可减少30-50%，动力消耗可减少10-20%；减少了粉尘、烟尘和噪音污染，大大改善了铸造工人的劳动环境，降低了劳动强度，以男工为主的行业可以变成以女工为主的行业；
 - 2、消失模铸造工艺应用广泛，不仅适用于铸钢、铸铁，更适用于铸铜、铸铝等；易于实现机械化自动流水线生产，生产线弹性大，可在一条生产线上实现不同合金、不同形状、不同大小铸件的生产；
- 溜板箱体
- 3、零件的形状不受传统的铸造工艺的限制，解放了机械设计工作者，使其根据零件的使用性能，可以自由地设计最理想的铸件形状；取消了砂芯和制芯工部，根除了由于制芯、下芯造成的铸造缺陷和废品；可减轻铸件重量,可以取消拔模斜度,
 - 4、不合箱、不取模，铸件尺寸形状精确，重复性好，具有精密铸造的特点,大大简化了造型工艺，消除了因取模、合箱引起的铸造缺陷和废品,铸件的表面光洁度高；
 - 5、采用无粘结剂、无水分、无任何添加物的干砂造型，根除了由于水分、添加物和粘结剂引起的各种铸造缺陷和废品；
 - 6、可在理想位置设置合理形状的浇冒口，不受分型、取模等传统因素的制约，减少了铸件的内部缺陷；

7、负压浇注，更有利于液体金属的充型和补缩，提高了铸件的组织致密度；组合浇注，一箱多件，大大提高了铸件的工艺出品率和生产效率；

8、落砂极其容易，大大降低了落砂的工作量和劳动强度；大大简化了砂处理系统，型砂可全部重复使用，取消了型砂制备工部和废砂处理工部；

9、铸件无飞边毛刺，使清理打磨工作量减少50%以上；减少了加工余量，降低了机加工成本；

10、使用的金属模具寿命可达10万次以上，降低了模具的维护费用。

洛阳刘氏模具有限公司成立于2001年，是铸造模具的专业设计、制造单位。公司坐落在千年帝都、牡丹花城——洛阳市，是洛阳飞机场工业园区重点企业，拥有建筑面积达9000m²的办公楼，以及18000 m²的生产车间，具备齐全的研发、设计、铸造、机械加工、装配、表面处理等能力。

公司技术人员现场指导模具装配、使用、试生产，免费维修，并可根据客户需求提供全套铸造技术，秉承精心设计、精益制作、精诚服务、精品占市的经营理念，努力为客户提供最满意的产品服务。历经了多年发展和创新，已经成为众多知名铸造企业的首选模具供应商。

公司名称：洛阳刘氏模具有限公司

联系人：刘总

联系电话：13949109999

固定电话：0379-67029999

qq：2466328983

邮箱：mojv@163.com

公司地址：洛阳空港产业集聚区隆华大道35号