

西门子6GK7342-5DA03-0xE0

产品名称	西门子6GK7342-5DA03-0xE0
公司名称	上海非俗工控自动化设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇松金公路2758号5幢B1168室
联系电话	13217430013

产品详情

本公司以质的服务，技术来满足每一位来电的质询的客户，为达成我们之间的合作，不以利益为目的，只以长远为目标，欢迎广大客户 来电垂询;上海非俗工控自动化设备有限公司（西门子合作伙伴）

联系人：瞿章明（销售工程师）24小时服务咨询热线：132 1743

0013 商务QQ：275 013 0146 微信：132 1743

0013地址（Add）：上海市松江区海立华亭5幢 目前国内水泥散装机的电控部分大都是以大量

的时间继电器和中间继电器组成的实序逻辑控制电路来控制各个阀门、电机的启停时间和顺序，在整个工作流程中各元器件动作很频繁，尤其是时间继电器在现场环境比较恶劣的条件下更是容易损坏，故障率高。经常造成装车工作被迫中断，降低了工作效率。而采用西门子PLC控制系统则大大避免了上述问题。西门子PLC控制系统与继电器控制系统相比有如下优点：（1）控制方式 继电器的控制是采用硬件接线实现的，利用继电器机械触点的串联或并联及延时继电器的滞后动作等组合形成控制逻辑，只能完成既定的逻辑控制。而西门子PLC采用存储逻辑，其控制逻辑是以程序方式存储在内存中，要改变控制逻辑，只需改变程序即可，方便快捷。（2）控制速度 继电器控制逻辑是依靠触点的机械动作实现控制，工作频率低，毫秒级，机械触点有抖动现象。西门子PLC是由程序指令控制半导体电路来实现控制，速度快，微秒级，严格同步，无抖动。（3）延时控制 继电器控制系统是靠时间继电器的滞后动作实现延时控制，而时间继电器定时精度不高，受环境影响大。西门子PLC用半导体集成电路作定时器，时钟脉冲由晶体振荡器产生，精度高，调整时间方便，不受环境影响。（4）上传数据 四、现在水泥厂的自动化程度越来越高，对设备DCS的要求也越来越高，因此在电气方面我们要实现如下功能：能自动实现从开启除尘器设备到水泥罐车装满的全过程。运行过程中，能将各设备的运行信号反馈到中控室。中控室接到备受后可以实现远程启、停设备。停车状态下，提供设备的备受信号。运行过程中若出现故障，可向中控室提供故障信号。实时监控水泥罐车内水泥的多少。五、

西门子PLC控制的具体实现 基于以上几点，我们选用奥越信公司生产的OYES-200可编程序控制器作为控制核心，通过对其编程实现各设备的运行。系统硬件组成 主要构成如下：奥越信 OYES-200系列CPU一台、数字量扩展模块EM223一台、模拟量扩展模块EM231一台，我们将各个电机和阀门的状态及控制信号接入西门子PLC，由西门子PLC对这些设备进行控制；EM231可接收罐车重量信号4-20mA电流信号。我们也可以将这些信号通过EM277模块按照 PROFIBUS-DP协议将系统连接到全厂 PROFIBUS-DP总线上，将系统升级为一个PROFIBUS-

DP从站，实现中控室对散装车间的控制。西门子PLC在铝材成型生产线的应用 可编程序控制器是八十年代发展起来的新一代控制装置，由于它结构简单，编程方便，性能优越，被广泛的应用在工业控制的各个领域。在工业控制环节有些生产还是处于粉尘、油渍、蒸汽较多的环境。恶劣的工作环境将

对电气控制系统产生不利的影响，所以要求电气控制系统有良好的性能以及很强的抗干扰性。因此西门子PLC在工业中起着重要的作用。在铝材挤压技术中，27MN卧式单动短行程前上料铝挤压机采用卧式三梁四柱预应力组合框架结构，短行程前上料正向挤压方式，油泵直接驱动，配置世界先进的机电液控制元件和系统，以及配套齐全的机械化辅助设备，采用西门子PLC与计算机两级控制，使压机的速度、位置和压力得到精确的控制，所采用的主要技术集中体现了当代挤压机的发展趋势和先进技术水平。适宜生产制造、利于操作维护，提高生产效率、降低使用成本。