

# 新月涂装铝材喷涂生产线减少人工喷涂效率高

产品名称	新月涂装铝材喷涂生产线减少人工喷涂效率高
公司名称	泰州市新月涂装设备有限公司
价格	398000.00/套
规格参数	品牌:新月 型号:jsxytz-001 产地:江苏泰州
公司地址	江苏省泰州华港开发区
联系电话	13338872989

## 产品详情

### 静电喷粉设备工作原理及设备组成

喷粉设备厂里面使用的粉末涂料是无溶剂涂料，属于环保型涂料和绿色涂装工艺。由于粉末涂料的固化温度比较高、换色难、涂膜厚、装饰性差，一直发展较慢。近10年来，随着粉末涂料制作技术和涂装设备的技术进步，粉末涂料存在的缺点已得到一些解决，当今社会对环保的要求越来越高，粉末涂料取代溶剂型液态涂料是必然趋势。我国在家电、汽车零部件、建材等工业领域，应用粉末涂料已比较普及。北美、欧洲部分国家已将粉末涂料成功用于轿车车身的喷涂。粉末涂装方法有多种，如流动床法、熔射法、静电流动床浸渍法、静电粉末振荡法、静电喷涂法，应用广泛的是用喷粉设备静电粉末喷涂法，以下只介绍这一种涂装方法。

一、工作原理 粉末涂料经静电粉末喷枪喷出后，在分散的同时使粉末粒子带负电荷，该粒子受气流及静电的吸引力作用，涂着到接地的、带正电荷的被涂物上，加热熔融固化成膜。

二、设备组成 静电粉末喷涂设备由喷涂室、排风系统、粉末回收装置、筛粉、供料器等组成。喷粉室与溶剂型喷漆室相似，只是底部不同，底部形状应设计成不堆或局部少堆粉末的形状。为防止粉末从室体的出入口飞散到车间内，在喷粉室外侧设置外室，方便涂料装卸和清扫。

喷粉室排风的风速和换气量与作业环境、粉尘爆炸浓度下限及涂着效率等有关，需综合考虑。排风口设在喷粉室下方，呈漏斗形，通过吸风管从侧面吸入回收装置。这种装置比较简单，仅用于小批量生产。在大批量生产的情况下，在喷粉室的下方应设振动、自动切板等，这样可以自动地、均匀地将粉送入回收装置。

粉末的回收装置有袋式过滤器、烧法过滤板及旋风回收三种。前两种用得很少，以下只介旋风回收。旋风回收的上部为圆筒形，下部为圆锥形。喷粉室内含有粉末的空气通过抽风机送到分离器上侧进风管，以切线方向进入旋风分离器，由于离心力的作用，使粉末下降在锥形底部被回收。旋风分离器进气口风速为20~25m/s，产生的离心力可分离出小于5 $\mu$ m的颗粒。旋风分离器的性能与其结构有关，实践证明，

圆锥的高度增加则回收效率提高。

新月涂装生产的喷涂流水线，出口全球50多个国家，1300多家成功案例。自主开发的粉末快速回收系统，粉末回收率达98.9%，换色时间仅需15min；采用欧洲标准炉内上下温差控制在5 ° C以内，涂层无色差不易脱落。

关于新月

1.新月涂装28年的制造安装经验，因为专注，所以专一。

2.拥有精良的数控加工中心。

3.80%的员工拥有10年以上的涂装设备制造安装经验。

4.98.9%的大旋风高效回收系统，为客户彻底解决了粉末外溢问题。

5.快速换色供粉中心，换色时间仅需10~15分钟，为客户节约大量的时间。

欧标技术上下温差控制在5 以内，为高品质的喷涂产品提高提供了技术保障。

A.为您解决喷粉面平整、洁净、涂层表面美观光亮，无可见的起泡、起皮、漏涂和杂色斑痕、皱纹、划伤、压痕等缺陷。

B.涂层附着力达到（GB/T 5210-1985）

C.涂层柔韧性无网纹、裂纹及剥落

6.在这28年中我们累计了1300多家成功案例，欢迎广大客户来电质询。