

4、装配检查。当有要求和需要时，使用亚泰光电工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零组件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。z89g88l5ysqw

5、多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

常用探伤方法和技术

1、脉冲反射法

2、穿透法

3、共振法

试验方法和标准

JB/T 4730.3-2005

试验标准

承压设备无损检测 第3部分 超声检测