

广州市模具钢材制品无损探伤基梁检测正规单位

产品名称	广州市模具钢材制品无损探伤基梁检测正规单位
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

检测项目：土壤氡检测、窗帘轨道检测、砂石检测、安全阀及阀门检测、插座开关检测、电工套管电线槽及配件检测、电线电缆检测、节能检测、防水毯检测、建筑门窗及构件检测、塑料管道检测、砖瓦检测、井盖检测、混泥土环境水检测、石灰检测、水泥检测、建筑玻璃检测

????????????????????

????????????????????

无损探伤是在不损坏工件或原材料工作状态的前提下，对被检验部件的表面和内部质量进行检查的一种测试手段。

无损探伤检测是利用物质的声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷大小，位置，性质和数量等信息。它与破坏性检测相比，无损检测有以下特点。第一是具有非破坏性，因为它在做检测时不会损害被检测对象的使用性能；第二具有全面性，由于检测是非破坏性，因此必要时可对被检测对象进行100%的全面检测，这是破坏性检测办不到的；第三具有全程性，破坏性检测一般只适用于对原材料进行检测，如机械工程中普遍采用的拉伸、压缩、弯曲等，破坏性检验都是针对制造用原材料进行的，对于成品和在用品，除非不准备让其继续服役，否则是不能进行破坏性检测的，而无损检测因不损坏被检测对象的使用性能。所以，它不仅可对制造用原材料，各中间工艺环节、直至最终产成品进行全程检测，也可对服役中的设备进行检测。

常用的无损探伤方法及范围

X光射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、射线探伤、萤光探伤、着色探伤等方法。

无损探伤测试范围：

- 1、焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
- 2、内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
- 3、状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。
 - 4、装配检查。当有要求和需要时，使用亚泰光电工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零组件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。
 - 5、多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

无损探伤目的

通过对产品内部缺陷进行检测对产品从以下方面进行改进：

- 1、改进制造工艺；
- 2、降低制造成本；
- 3、提高产品的可靠性；
- 4、保证设备的安全运行。