

# 电动吸砂机手板 模型制作

产品名称	电动吸砂机手板 模型制作
公司名称	深圳市金盛豪精密模型有限公司
价格	300.00/个
规格参数	加工方式:CNC加工 加工颜色:可供客户选择 加工材料:可供客户选择
公司地址	东莞市长安镇涌头社区黄郎路18号隆凯饰品生态园17栋
联系电话	86-755-29502959 13823587475

## 产品详情

### 电动吸砂机手板 模型制作

21世纪现代社会发展是越来越快，什么产品都会要求做成而且外观的要求也是很高的，就好比我们这款电动吸砂机在做出来之前都会我们都会做手板来减少成本跟周期。减少费用跟时间。

那么这款电动吸砂机手板它是如何制作出来的？又运用到了哪些你们不知道的工艺呢？且听小编慢慢写来~~

- 1.客户来图：客户下单，发送3D图、工艺图、菲林图等给到业务跟单。
- 2.项目对接：业务跟单依照客户图纸要求及交期下单到生产部，生产部项目工程师一对一对接该项目。
- 3.工程审图：项目工程师对该项目资料进行评审。
- 4.工艺探讨：资料评审完后召集工程师做探讨，对该项目的难点、进行提前预判，并制定解决方案。
- 5.编程做图：编程部在协同上下载业务上传的“电视遥控器”图纸，在电脑上进行程序编写，按键部分发给复膜部进行制作，塑胶部分就上传协同；
- 6.CNC加工：CNC部同事在协同上下载编程好的程序，去仓库开料进行CNC加工，加工完后把加工好的“电视遥控器”手板的部件送往手工部；
- 8.手工打磨：手工部把送过来的手板进行打磨和初次组装；
- 9.初配检测：CNC加工下来的部件，手工工程师根据客户提供的图纸对部件进行检测、初配。

7.品质检测：品质部把制作好的电视遥控器手板用工具进行检验，再把复膜的按键和处理好的手板进行再次组装，确认无误后就可安排打包出货了！！

8.打磨：手工工程师将检测初配好的部份交由打磨工程师进行打磨处理。

9.工艺处理：手打磨好的部件交由各部门根据客户资料进行工艺处理。

10.装配检测：做好工艺的部份由手工工程师组装检测。

11.出货检测：组装好的产品交由业务跟单做出货检测。

12.交付客户：业务跟单根据客户提供的资料检测合格后交付客户。

金盛豪一家制作手板模型加工制作厂商，公司主要的加工方式就是CNC加工和ABS加工，凭借着在手板这一行业纵横了十几年的手板制作经验，公司已从只有一两台CNC加工机器到如今的十几台。从原来只有几个员工到如今的40多人；在这期间我们也有过低潮、也有过迷茫、也有过困难。而如今的金盛豪已经是深圳沙井一家大型的手板模型加工厂。

如果不懂请了解一下：

金盛豪精密模型为您提供手板，我们有10年以上手板模型制作经验的团队，精密度高的CNC加工设备，选用国外原材料。10年专注精密手板模型制作，我们更专业！金盛豪官网：[www.jsh126.com](http://www.jsh126.com)