

圣阳蓄电池SPG12535W详细咨询

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 圣阳蓄电池SPG12535W详细咨询 |
| 公司名称 | 北京华瑞鼎盛科技有限公司 |
| 价格 | 10.00/只 |
| 规格参数 | 品牌:圣阳 型号:SPG12535W 产地:山东 |
| 公司地址 | 北京市海淀区海淀南路19号 |
| 联系电话 | 010-57166986 13126667835 |

产品详情

圣阳蓄电池SPG12535W详细咨询

在目前情况下怎样维护好蓄电池呢？首先，我们先分析一下可能发生电池发生故障的原因：

- 1、用户使用维护不当造成过充电至使电池外壳鼓肚。
- 2、产品制造质量，阀帽与阀座在顶面的接触部位发生异常粘连造成电池不能向外排气造成。
- 3、充电机失去控制或误调充电机造成充电电流超过规定值且时间较长。
- 4、电池内部质量发生变化，内阻增大。
- 5、浮充电压值设定过高。

通过原因查找不难看出，影响阀控式蓄电池运行质量问题，由三个方面决定的：一是产品质量，二是安装质量，三是运行维护质量。这三个方面应该说都是十分重要，产品质量是保持电池有较好运行质量的关键。安装质量包括储存、运输、安装、容量试验等多个方面，这些方面会直接影响阀控式蓄电池以后运行维护工作，如：在紧固极桩时，力量不能过大，不能过小，过大会使极桩内铜套溢扣，力量太小，又会造成与极桩接触不良。对于维护质量，也是确保阀控式蓄电池正常运行的重要方面。如果维护质量较高，就能使阀控式蓄电池发挥最大的效能和延长使用寿命。

圣阳蓄电池产品特点

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电解液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。

- 3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。
- 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染。
- 6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。

圣阳蓄电池SP系列电池采用AGM阀控技术、高纯的原辅材料、多项自主专利技术，具有良好的浮充和循环寿命，大电流放电性能好，是UPS和EPS电源最理想的、可靠的备用电源；SP系列电池同样广泛应用于通讯设备、电力合闸操作、储能系统、电动工具、医疗设备、应急灯、航标灯、铁路信号、航空信号、安防系统、仪器、仪表等。

产品特征

容量范围C20：3.5Ah到250Ah，25

电压等级：12V

自放电小：大于或等于2%每月、25

良好的高率放电性能

设计寿命长：20Ah以下为5年、20Ah以上为10年25

密封反应效率：小于或等于98%

工作温度范围宽：零下15 到45

结构特点

板栅合金：正负极板栅采用铅钙多元合金，耐腐蚀、无污染、水耗少；

电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS可选用阻燃级；

端子密封：采用多层极柱密封专有技术；

紧装配设计：较高的极群装配比；有效防止活性物质脱落

安全阀：高灵敏度的安全阀，可以有效保证电池使用过程中安全

蓄电池设计结构上的因素

极板的腐蚀：对浮充电使用的蓄电池，板栅腐蚀是限定电池寿命的重要因素，在电池过充电状态下，负极产生水，降低了酸度，而正极反应产生 H^+ ，加速了正极板栅的腐蚀。水损失：由于再化合反应不完全及板栅腐蚀引起水的损失，当每次充电时，由于产生气体的速率大于气体再化合速率，导致一部分气体逸出，造成水的损失。正极栅的腐蚀也是造成水损失的因素之一。枝状结晶生成：当电池处于放电状态，或长期以放电状态放置，这种情况下，负极pH值增加，极板上生成可溶性铅颗粒，促进板状结晶生成穿透隔膜造成极间短路，使蓄电池失效。负极板硫酸盐化：由于自化合反应的发生，无论蓄电池处于充电或放电状态，负极板总有硫酸铅存在，使负极长期处于非完全充电状态，形成不可逆硫酸铅，使电池容量减少，导致电池失效。热失控：在充电过程中，电池内的再化合反应将产生大量的热能，由于蓄电

池的密封结构使热量不易散出，以及周围环境温度升高，导致浮充电流的增大，进而使浮充电压升高，以致蓄电池温升过高而失效。

温度与容量的关系

阀控式密封蓄电池受温度影响较大，长期工作温度每升高10℃，蓄电池的容量会减少一半，蓄电池说明书是25℃时，蓄电池的容量为100%，根据蓄电池容量与温度的关系，变电站维护人员应根据环境温度变化合理调整电池充放电电流、浮充电压，例如：环境温度以25℃为标准，温度每升高1℃，电压下降3mV，蓄电池完全充电后如环境温度高于25℃其自放电达50%，所以，应合理控制好蓄电池的使用环境温度，使其尽可能保持在22℃至25℃之间。

圣阳蓄电池SPG12535W详细咨询