

# 方铅石跳汰选矿机 钨砂分选设备 锡矿跳汰机厂家

产品名称	方铅石跳汰选矿机 钨砂分选设备 锡矿跳汰机厂家
公司名称	江西卓越环保矿山机械制造有限公司
价格	56900.00/台
规格参数	
公司地址	石城县温坊工业园桥头
联系电话	19970176787 18370838383

## 产品详情

### 传统正弦波跳汰机

已经落后于选矿行业的发展步伐，在国内外跳汰机市场中虽然占主流市场的德国进口的液压动筛跳汰机以及锯齿波跳汰机，缺点日益显露。

德国进口的液压动筛跳汰机，虽然工艺简单实用、可选粒度范围大、产量高，但是选矿精度不高，不适宜细颗粒矿精选，传动电机130KW以上能耗大。

锯齿波跳汰机，工艺简单实用、选细矿质量好、省水省电。但是产量低、可选粒度范围小，矿层稍厚水流穿透力不足、矿层表面结板造成矿层不能完全松散而直接流失跑尾；幅度稍大、速度稍快垫层漂移而漏窗影响选矿质量。产能效益受到制约，不利于选矿企业的快速发展。7个特点

前后平行地上下张合运动：细重矿物通过网筛进入下动锥体，由细矿排矿阀排入细精矿池，粗矿自动形成垫层，垫层超过所需厚度时由筛上排矿阀排出，流入粗精矿池。改变粗矿垫层厚度，可控制选矿品质。轻矿物、废砂进入尾矿槽排出。上下平行双动的的设计：水流形成垂直交变作用力更强，矿层厚度的穿透力更大。上动的动筛功能相当于原始的人工淘矿原理，筛上矿层便于松散成矿，选矿槽内大吞吐量选矿不易结板跑尾。下动功能与普通跳汰机原理相同为配合动筛选矿作补充。双层三级选矿。上层选粗矿，下层选细矿。可选颗粒在125px至1mm之间，大范围粗细矿同选。三级选矿，一级为主选仓，二级为复选仓，三级为回收再利用仓。选矿质量高，跑尾少，减少了资源的浪费。两机一体。前后同步反向复式选矿相当于两机一体，多级复选

，产能更高，矿质更优，跑尾更少，前后同步反向借力平衡、更加节能高效。观察窗。各级选矿槽设有观察窗，可直接观察分层成矿过程。通过观察窗控制粗精矿垫层排放厚度，可随意改变选矿品质与产能。0~500px、20~150。设计幅度0~500px无级调幅，每分钟20~150转调速，适宜选别多种不同密度、不同颗粒的矿种。1/10，1。大型机每小时毛矿处理量50~150吨，中型机每小时毛矿处理量30~80吨，小型机每小时毛矿处理量10~30吨。传动电机仅需5~18KW，与国外进口的液压动筛跳汰机同样产能机型相比，耗能只有其十分之一，产能增加一倍。

