

# 定做非标加丝、减丝磨制机用丝锥

产品名称	定做非标加丝、减丝磨制机用丝锥
公司名称	江都市海鹏刀具厂
价格	4.00/支
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 品牌:坚固
公司地址	中国 江苏 江都市 江都市海鹏刀具厂(浦头镇工业区)
联系电话	86 0514 86421250 13151111118

## 产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
品牌	坚固	型号	多种
材质	高速钢	螺纹刀具种类	丝锥
适用机床	自动车床、攻牙机、钻床等	规格	M2-M20
是否进口	否	是否涂层	涂层
加工范围	钢件 中碳钢 303不锈钢 快削钢 铝合金等	是否库存	库存
是否批发	批发		

m6\*0.25

规格齐全

质量保证

价格优惠

我厂成立于1982年,是一家以螺纹刀具为主的金属切削工具企业。产品主要有挤压丝锥、英制丝锥、美制丝锥、螺旋丝锥、细柄机用丝锥、富士丝锥、长柄机用丝锥、短柄螺母丝锥、长柄螺母丝锥、跳牙丝锥等非标丝锥;圆板牙;砂轮等产品销售为一体的五金工具厂,具有多年的经营销售4s理念,浙江等市开设了具有一定规模的分公司。根据需要可按美国ansi,德国din,英国bsw,日本jis等标准设计,生产各种标准和非标准的罗纹工具及刀具,亦可来料,来样,来图加工。

(1) 机用丝攻,选用材料:优质高速钢,(w6mo5cr4v2),中径铲磨,使用轻快,执行标准gb/965/6-67(老表准),产品精度2-2a级,gb/3464(新标准),精度h1, h2, h3.

(2) 手用丝攻,选用材料:轴承钢(gcr15).使用成本低.执行标准gb965/6-67(老标准),产品精度3级.

(3) 螺旋槽丝锥适合盲孔及不锈钢,轻合金,铁屑呈直线状,螺纹孔不易被阻塞,不伤牙纹,执行标准gb/t3506,产品精度h1, h2, h3.

(4) 螺尖丝锥适合通孔及深螺纹,使用强度高,寿命长,切削速度快,尺寸稳定,牙纹清晰(特别是细牙).执行标准jb5612,产品精度h1, h2, h3. (5)

定制:美制.splalock.st.英制.德式.t型及非标准双头,多头螺纹(螺旋角不超过15度)