

# 正宗富士螺旋槽丝锥(富士三支套丝攻) 富士先端丝锥

产品名称	正宗富士螺旋槽丝锥(富士三支套丝攻) 富士先端丝锥
公司名称	江都市海鹏刀具厂
价格	16.00/件
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 品牌:富士
公司地址	中国 江苏 江都市 江都市海鹏刀具厂(浦头镇工业区)
联系电话	86 0514 86421250 13151111118

## 产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
品牌	富士	型号	多种
材质	高速钢	螺纹刀具种类	丝锥
适用机床	自动车床、攻牙机、钻床等	规格	M2-M20
是否进口	是	是否涂层	涂层
加工范围	钢件 中碳钢 303不锈钢 快削钢 铝合金等	是否库存	库存

规格 (size)	总长 (overall length)	刃长 (thread length)
m3 × 0.35	1-5/16	5/8
m3 × 0.5	1-5/16	5/8
m3.5 × 0.35	2	11/16
m3.5 × 0.6	2	11/16
m4 × 0.5	2-1/8	3/4
m4 × 0.7	2-1/8	3/4
m4.5 × 0.5	2-3/8	7/8
m4.5 × 0.7	2-3/8	7/8
m5 × 0.5	2-3/8	7/8
m5 × 0.8	2-3/8	7/8
m5 × 0.9	2-3/8	7/8
m6 × 0.5	2-1/2	1

m6 × 0.75	2-1/2	1
m6 × 1	2-1/2	1
m6 × 1.25	2-1/2	1
m7 × 0.5	2-23/32	1-1/8
m7 × 0.75	2-23/32	1-1/8
m7 × 1	2-23/32	1-1/8
m8 × 0.5	2-23/32	1-1/8
m8 × 0.75	2-23/32	1-1/8
m8 × 1	2-23/32	1-1/8

品 牌:富士牌(h.t.d)

材 质:sh(sks2)

制造公司:日本hayasaka公司

产 地:日本(japan)

产品说明:在强度达到800n/mm2非合金钢或低合金钢.可锻铸铁以及有色金属上攻通螺纹和盲孔螺纹.螺纹三步完成

可以单独使用:

头锥: 型号-1 5-6牙

二锥: 型号-2 4-5牙

三锥: 型号-3 2-3牙

螺纹:美制unc统一粗牙螺纹

侧面:铲磨

公差:2b

表面:光亮

右旋切削

本厂专业生产全磨制机用丝锥、全磨制螺旋槽丝锥、全磨制挤压丝锥、npt圆锥管螺纹挤压丝锥，管螺纹挤压丝锥，管用挤压丝锥、跳牙丝锥等。可来样定做各种非标产品，挤压丝锥公制m1.5-m50,价格另议，欢迎来电咨询洽谈。

(1)材质：高速工具钢（w6mo5cr4v2）硬度：hrc63-64制作标准：gb(中国标准)、iso(国际标准)、ansi(美国标准)、din(德国标准)以及按客户的要求生产非标准丝锥。

(2) 我厂生产的机用丝锥采用铲磨技术，形成切削后角，大大降低了切削阻力，改善了丝锥的切削性能。可用于通孔或盲孔的加工；丝锥精度分h1、h2、h3三种，客户若无特别说明一般提供h2精度的丝锥；广泛应用于各类金属的内螺纹加工。

(3)若需镀钛、柄部加长、切削部加长，分别适当加收部分镀钛费（单支镀钛费用0.8~1.6元不等）、材料

费、工时费。左旋丝锥价格为同规格的110%。