

DOOSAN斗山伺服电机维修 售后维修厂家

产品名称	DOOSAN斗山伺服电机维修 售后维修厂家
公司名称	苏州日腾自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市姑苏区城北西路1599号A2幢212室
联系电话	15850115310

产品详情

斗山伺服电机注意：报警发生时，只要当清除报警原因。确保安全后才可以复位报警，重新报警，重新运行伺服电机。否则可能导致损伤。

发生以下报警时，请不要用反复切断-接通控制电路电源的方法复位并继续运行。否则可能导致伺服故障。清除报警发生原因之后，需等待30分钟以上的冷却时间，才可再次伺服电机。再生制动异常（AL30）、过载1（AL50）、过载2（AL51），报警可通过切断-接通电源或复位信号置“ON”的方法解决。

发生报警，故障信号（ALM）处于OFF状态。同时动态制动器开始动作。显示器将

显示报警代码。

A1. 10 欠压电源 电压过低 适用：MR-J2S □A：160V以下、MR-J2S □A1：83V以下

1：电源电压太低。检查电源系统。

2：控制电源瞬间停电在60ms以上。

3：由于电源容量过小，导致启动电源电压下降。

4：直流母线下降到200V后恢复供电（主电路电源切断5秒以内再接通。

5：伺服放大器内部故障。

检查方法：拨下的有接头再接通电源，检查是否出现报警（A1. 10）。更换伺服放大器。

A . 1 . 16 编码器异常 编码器和伺服放大器之间通讯异常：

1：接头CN2没有连接好，正确接线。

2：编码器故障，更换伺服电机。

3：编码器电缆故障（短路或断路），修理或更换电缆。

A1. 24 电机输出接地故障 伺服电机输出端（U V W相）接地故障。

1：在主电路端子（TE1）上电源输入和输出接线有短路。更换电缆。

2：伺服电机动力线绝缘损坏。

A1. 31 超速 速度超出了瞬时允许速度 输入指令脉冲频率过高，正确设定指令脉冲频率；加减速时间过小导致超调时间过大，增大加减速时间常数。伺服系统不稳定导致超速。

1：重新设定增益。

2：不能重新设定增益的场合：A：负载转动质量比设定的小些。B：重新检查加减速时常数的设定。

电子齿轮比太大，请正确的设定；编码器出现故障，更换伺服电机。

A1. 32 斗山伺服电机过流 伺服放大器的输出电流超过了允许电流 伺服放大器输出测U V W相存在短路，正确连线；伺服放大器晶体管（IPM）故障。

检查方法：拆下输出U V W相的连接，再接通电源，检查是否发生报警，更换伺服放大器；

伺服放大器U V W的接地，正确连线；由于外来噪声的干扰，过流检测电路出现错误，使用滤波器。

A1. 33 斗山伺服电机过压 直流母线电压的输入在400V以上 内置的再生制动电阻或再生制动选件的连线断路或接触不良，更换电线。

正确接线：再生制动晶体管故障，更换伺服放大器；内置再生制动电阻或再生制动选件的接线断路：

1：使用内置再生制动电阻时更换伺服放大器。

2：使用再生制动选件时更换再生制动选件

置再生制动电阻或再生制动选件容量不足，使用再生制动选件或更换容量大大的再生制动选件；电源电压太高，检查电源；过载状态下反复通过“切断-接通电源”来继续运行。检查运行方法；伺服放大器冷却风扇停止运，修理伺服放大器的冷却风扇。

A. 1. 46 电机过热 伺服电机温度上升保护动作 伺服电机环境温度超过40度，使伺服电机工作环境温度在0~40度之间。编码器中的热保护期间故，更换伺服电机。

A1. 50斗山伺服电机过载1 超过了伺服放大的过载能力：300%；2. 5S以上200%；100S以上 伺服放大器用于负载大于其连接输出能力的场合：

1：减小负载

2：检查运行模式

3：更换功率更大的伺服电机

伺服系统不稳定，发生振动：

- 1：进行几次加减速来完成自动增益调整
- 2：修改自动增益调整设定的响应速度
- 3：修改自动增益调整，该用手动方式进行增益调整

机械故障：

- 1：检查运行模式
- 2：安装限位开关

伺服电机接线错误，伺服放大器的输出U V W和伺服电机的输入U V W相位没有接对，正确接线。

编码器故障检查方法：使用伺服放大器停止输出，缓慢旋转伺服电机的轴，这时反馈脉冲累计的数值应和转动的角度成比例关系，如果此数值有突变或在中途向反向变化，则可判断编码器有故障，更换伺服电机。