宁波冷库定做,宁波小型冷库全套报价,冷库安装设备

产品名称	宁波冷库定做,宁波小型冷库全套报价,冷库安装设备
公司名称	宁波市江东元宝制冷设备工程有限公司
价格	100.00/个
规格参数	
公司地址	浙江宁波市江东区桃源街155弄11号
联系电话	057487881355 13003747239

产品详情

宁波元宝冷库安装公司位于宁波江东区，隶属于浙江宁波元宝制冷集团，是一家专业的宁波冷库安装、宁波小型冷库、宁波冷库建造、宁波冷库设计服务商。我们建造的冷库已广泛的应用于果蔬食品冷藏保鲜、禽肉冷冻速冻、生物医药冷藏、水产类冷冻冷藏、低温实验室、恒温恒湿等范围在多个行业内。公司把售后服务作为制冷项目的重点，并能提供制冷工程的设计、采购、销售、安装到制冷领域的配套工程产品设计、采购、销售、安装的一体化完善解决方案。宁波元宝冷库公司是一家集专业研发、冷库建造、冷库安装及销售制冷设备的企业，本公司已经顺利通过ISO9001:2008国际质量体系认证并获得中国制冷设备维修安装企业资质证书。公司历年来先后为国内大中型食品、酒店、宾馆、医药、电子、化工行业等提供冷库建造、冷库安装、冷藏设备设计、制作及施工安装，并以优良到施工质量及完善到售后服务赢得客户的一致好评。宁波元宝冷库安装主营产品：宁波冷库设计、冷库安装建造、保鲜冷库、双温冷库，专业的冷库安装技术让您放心与我们合作。元宝冷库以多年来的精益求精和热忱服务在广大到客户和同行中建立了良好到声誉。我们多年到不懈努力和历练，使元宝制冷拥有一批有着丰富经验到专业冷库建造安装、电气、机械设计工程师，冷库建造师等技术人员。

宁波市江东元宝制冷设备工程有限公司在国内多个省市区拥有售后维修服务点和冷库工程安装网站，实现客户一个电话，全国售后无忧。公司秉承质量和信誉理念，以诚信交朋友，质量求生存，信誉求发展，提供最佳的售后服务，与客户建立可靠稳定的合作关系，谋求共同发展。
我只有线下制作冷库20余年的经验。 我们公司是一家全国连锁做线下冷库的制造型公司。其下有2家实体工厂，有专业的冷库维修和安装团队，公司至今做冷库已有15年余，每年光冷库产值近5000万。我是公司的老员工承担冷库的业务工作。一直以来我们公司的业务来源都是靠老客户推介。由于公司的质量和售后都让客户很满意，老客户也是越积累越多。

宁波市江东元宝制冷设备工程有限公司专注于制冷行业20余年，成立伊始，公司把售后服务作为制冷项目的重点，并能提供制冷工程的设计、采购、销售、安装到制冷领域的配套工程产品设计、采购、销售、安装的一体化完善解决方案。 公司以专业建造各类冷库为主营业务，可设计安装各类冷藏库、保鲜库、物流库、冷冻库、实验库、防爆库、药品库及超低温冷库，并可提供各类成套制冷设备及商用冷柜产

品。产品广泛应用于物流、食品、医疗、水产、商超、生物工程等行业。 多年的不懈努力和历练，使元宝制冷拥有一批经验丰富的冷库安装建造技术人员、冷库工程项目管理人员。宁波市江东元宝制冷设备工程有限公司通过与国内外同行的广泛交流与学习，积累了丰富的经验，掌握了世界先进的制冷技术和设计理念；使用户在满足最佳使用条件下实现最低的投资成本；达到投资最小化、收益最大化！

1、制冷机组在规定的防锈保证期内安装时应良好且无锈蚀，其内部不可拆动。
2、制冷机组安装时，应在底座的基准面上找正和调平，加装减震装置。 3、输送制冷剂管道的焊接采用相应的低银（5%以上）焊条和铜焊条。铜管焊接采用套接法，低银焊条焊接，不同金属焊接采用套接法铜焊条焊接。 4、制冷系统的附属设备如冷凝器、油分离器、蒸发器等，应清洁完好，无损伤锈蚀。
5、设备之间制冷剂管道连接的坡向及坡度见下表。
6、设备和管道绝热保温的材料，保温范围及绝热层的厚度应符合设计规定。
7、管道排列应横平竖直，配置支架应外观整齐、清洁、美观。 8、组合冷库的库体安装：
①组装后的库板接缝错位不得大于1.5mm。接缝均匀、严密，表面平整。
②库板接缝处应采用规定的密封材料。 ③库体与设备连接处不许有冷桥存在。
④总装后，库体外观应无明显缺陷。库门开闭应灵活并不得有变形，密封性能良好。
9、制冷系统试运转——制冷系统的设备及管道组装完毕后应按下列程序操作：
①制冷系统的吹扫排污应符合下列要求： A、应采用压力为0.5~0.6MPa（表压）的氮气按系统顺序反复多次吹扫，并应在排污口处设靶检查，直至无污物为止。
B、系统吹扫洁净后，应拆卸可能积存污物的阀门并应清洗洁净，重新组装。
②制冷系统气密性试验应符合下列要求： A．气密性试验应采用氮气进行。
气密性试验压力（绝对压力）
B、系统检漏时，应在规定的试验压力下，用肥皂水或其它发泡剂刷抹在焊缝、法兰 等连接处检查，并应无泄漏，系统保压时，应充气至规定的试验压力，在6小时以后开始记录压力表读数，经24小时以后再检查压力表读数，不应有下降为合格。 ③制冷系统抽真空试验应符合设备技术文件的规定。一般情况下在P表达到-1真空度下，继续抽2小时以上。 ④充灌制冷剂，应遵守下列规定：
A、制冷剂应符合设计要求。 B、在系统抽真空合格后，进行充灌，注液阀接通前应加干燥过滤器，使制冷剂进入系统，在充灌过程中，按规定向冷凝器供冷却水。
C、当系统内的压力升至0.1～0.2MPa（表压）时，应进行全面检查，无异常情况后，再继续充制冷剂。
D、当系统压力与钢瓶压力相同时，方可开动压缩机，加快制冷剂充入速度。