

lng储罐厂家直供lng储罐生产厂家

产品名称	lng储罐厂家直供lng储罐生产厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:正阳 型号:立式或卧式 产地:辽宁
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

lng储罐厂家

lng储罐厂家

LNG储罐的注意事项

1、LNG储罐的安全操作mm_+0 为防止LNG储罐出现超温、超压现象，应控制其使用压力和使用温度。LNG储罐的超温和超压的原因是以下几种：

(1) 操作失误 为了防止出现操作失误，应该在关键操作装置上挂牌，牌上用明显标记或文字注明阀门等的开闭方向，开闭状态、注意事项等。

(2) 液化气体充装过量 防止充装过量的措施包括：严格按规定的存储量充装，发现超装，应立即设法将超装量抽出；充装所用的全部仪表必须定期检验，液位计要定期冲洗；容器内如存有残液，应一并计入其充装量，不能将其重量忽略；周围温度升高时，应进行喷淋降温。

2、LNG储罐的维护保养:

1、气瓶要放在通风良好的地方，与火源、热源的间距不应小于1.5m。气瓶不准用火烤、开水烫或在阳光下暴晒。要经常检查气瓶阀门和管路接头等处的气密性，要保持不漏气。一般用肥皂水检查漏气情况，严禁用明火试漏。

LNG储罐厂家

低温储罐,液氧储罐,LNG储罐,液氮储罐,二氧化碳储罐,低温罐,液氧罐,LNG罐,压力容器,LNG加气站设备

产品特点：设计合理，安全性能高，易于操作、维护。设计环节充分考虑设备安全性，同时为降低制造成本，为用户节约资金。

适用范围：适用于工业气体站、LNG加气站，LNG气化站，燃气锅炉集中供气，企业用燃气集中供气设备并可根据客户需要定制制造

LNG储罐操作维护规程

一、LNG卸车操作规程

注：（以1#LNG储罐进液为例）

- 1、检查LNG槽车卸车台及1#LNG储罐区域内的压力表、液位计、温度计、可燃气体检测器和安全阀是否处于正常工作状态。
- 2、检查阀门C-8、G1-5、G1-11、G1-13、G1-15、B-1和B-2是否处于开启状态，以及阀门G1-8、C-1、C-2、C-3、C-4、C-5、C-6和C-7是否处于关闭状态，检查LNG储罐根部阀门紧固螺栓是否坚固及法兰接口是完好，如有松动应立即紧固。
- 3、LNG槽车进站前提起导静电接地线。进站后，LNG槽车车速每小时不得超过5公里，并按照指定位置停靠，熄火，拔下车钥匙，拉起手闸，关好车门，垫好三角木，接好防静电接地线。安装LNG槽车装卸软管，其一：LNG槽车（新疆广汇）自增压液相出口与气化器的液相进口相连接；LNG槽车自增压气相进口与气化器的气相出口相连接；LNG槽车液相出口与LNG管线连接。其二：LNG槽车（新奥安瑞科）下部进出液口与LNG管线连接，气相管道与BOG管线连接。
- 4、LNG槽车压力应控制在0.55-0.7MPa，LNG槽车压力低于0.55MPa时，应开启LNG槽车自增压系统或卸车台气化器进行升压。
- 5、导通1#LNG储罐进液流程，打开阀门G1-8，利用LNG储罐里的LNG对进液管道进行预冷。
- 6、预冷完成后，打开阀门C-2，打开LNG槽车出液阀，向LNG储罐输入LNG，即采用底部和顶部同时进液的方式进行充装。现场根据1#LNG储罐充液速度来确定阀门C-2的开度。
- 7、当LNG槽车与LNG储罐的压差小于0.1MPa时，打开阀门G1-14给LNG储罐降压，或开启LNG槽车自增压系统或卸车台气化器对LNG槽车进行升压，使LNG槽车与LNG储罐之间的压差保持在0.2MPa为宜。在LNG储罐降压过程中应严格控制调压器后压力，不得超过调压器切断压力。
- 8、确认LNG槽车内的LNG卸完后，关闭阀门C-2，打开阀门C-3进行降压。当LNG槽车与市