

内对口器石油天然气热力管道DKQ711内对口器

产品名称	内对口器石油天然气热力管道DKQ711内对口器
公司名称	洛阳德平科技股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:DKQ711 适用范围:28 “ -30 ” 外形尺寸: 650x2850650
公司地址	河南省洛阳市河洛路三元工业园
联系电话	0379-64609116 15824904255

产品详情

产品详情

技术参数

??	DKQ711
????(mm)	28?-30??711-?762
????(mm)	?650x2850
??(kg)	850
????(?)	12x2
?????	270

特征描述

内对口器是在管道焊接之前对齐管子用的，我们设计的内对口器从6英寸到80英寸，有海上铺管船使用的也有陆地上使用的。

我们已经将近2千台内对口器销往世界各地。

我们的内对口器还有带铜衬适应于不锈钢衬层的特殊设计。

我们的内对口器选用费斯托阀,英格索兰马达。

产品在环境温度为-30 -+60 范围内能正常工作。

我们生产的内对口器整系列均通过了欧盟CE认证，并取得了多项专利。

气动元件选用德国FESTO；

马达选用美国Ingersoll和德国COOPER产品；

带有自动行走及自动刹车功能；

爬坡能力达到20°，通过弯道半径达到38D(D为管道直径)；

软管接头采用锥密封方式，软管采用带钢丝防护层耐压软管。

使用说明

将对口器吊运到准备对口的管前端（一般只是根管口的对接），接通空气压缩机，使对口器处于初始状态。

对口器的初始状态为：前后涨紧器、驱动轮均处于缩回状态。

人工将对口器的行走部分放入管内，操纵驱动轮的手拉阀使其伸出，摘掉吊钩，按对口器后退开关（气马达反转），此时对口器向管内行进，使对口器两排涨紧压块的中间与准备对口的管口位置对齐，按压后涨管器控制阀，使后涨管器的压块顶管子的内壁，对口器在根管子的管口处已涨紧并定位，等待另一根被组对的管子从对口器的头部导入。

包装清单

出厂包装

用途/应用领域

石油管道、天然气管道、长输管道、水管道、热力管道等管道施工焊接前的管管对接。