

# 半自动堆高车 叉车 液压叉腿式半自动升降车

产品名称	半自动堆高车 叉车 液压叉腿式半自动升降车
公司名称	泰兴市晨光电瓶叉车厂
价格	7080.00/台
规格参数	载重量:1-2吨 货叉提升高度:1600-4500mm 货叉有效长度:900mm
公司地址	姚王镇南殷村
联系电话	0523 - 87666933 18914525483

## 产品详情

半电动堆高车适用于狭窄通道和有限空间内的作业，是高架仓库、车间装卸堆垛托盘化、高效率的理想设备。

1. 行走轻便、快捷，操作简易，有近似全电动堆高车的功能。。
2. 采用气压弹簧式手柄装置，使用更加方便合理。
3. 配用集成一体化的液压动力单元；门架由高强度特殊材料制造。
4. 安全可靠的刹车系统，大大提高了半电动堆高车在实际应用中的安全性。
5. 工作电压为12-24V，智能充电，自动调节充电电流及充足自动停机。

## 一、CBT半电动堆高车简要说明：

CBT电动液压托盘堆高车为手推步行操作电动液压提升的装卸叉车，该车具有结构紧凑，体积小、自重轻、维修方便、操作灵活简易等特点；适用于工厂内部货物装卸堆垛。使用本车实为一种经济实用的代劳机具。

## 二、CBT半电动堆高车主要特点：

- 1、本产品主要用于货物的装卸，动力提升，高效轻便。
- 2、配用集成一体化的液压动力单元。
- 3、门架由高强度特殊材料制造。
- 4、工作电压为12-24V，智能充电，自动调节充电电流及充足后自动停机。

## 三、CBT半电动堆高车主要技术参数

最大起升重量(Kg)	500					1000					1500					2000
最大起升高度(mm)	2500	3000	3500	4000	4500	2500	3000	3500	4000	4500	2500	3000	3500	4000	1600	2500
载荷中心距(m)	400-600															
货叉最小离地高度(mm)	90-100															
货叉长度(mm)	850-950															
货叉宽度(mm)	780-850															
门架缩回时总高(m)	1850	2100	2350	1600	2100	1850	2100	2350	1600	2100	1850	2100	2350	1600	2150	1850
作业	3100	3600	4100	4600	5100	3100	3600	4100	4600	5100	3100	3600	4100	4600	2150	3100

时最大高度(m)  
总宽(760-950 mm)  
车体 1450  
总长(mm)  
最小转弯半径(1350 mm)  
净重(450-650 Kg)  
操控形式 手推式  
满载 >4.5  
起升速度(m/min)  
参考使用时间(2-8小时 h)  
提升电机(0.8、2.2 kw)  
电瓶 12V-120AH

#### 四、CBT半电动堆高车的结构特点：

本车是人力行走及电动液压提升，行走转弯时利用手拖把下边转的机构带动的转弯，转向轻松方便。当起重堆垛时用门架上的手把能随意的把物体堆放到需要的地方。物体提升时由小型液压泵工作使提升油缸工作，液压泵站为组合型，整体设计具有噪音低、压力高、外形美观、结构小巧、操作简单优点。供红电能的为车内蓄电池，（蓄电池使用保养见后），随车配备随车充电器组成一体，非常方便实用，应该正确的使用和维护保养，将会延长车辆的使用寿命和提高工作效率。

#### 五、CBT半电动堆高车的电控部份：

1、输入220V；2、充电器；3、钥匙开关；4、控制器；5、液压站电机。

#### 六、CBT半电动堆高车的液压部份使用保养：

液压站需1-2年左右更换一次液压油，清洗吸油滤网，液压油采用20#-40#机械油或液压油，不允许将不同牌号的油液混合使用。液压油缸应注意保持柱塞杆不受损伤，如出现举力不足或漏油，更换密封件和防尘圈。

#### 七、CBT半电动堆高车蓄电池的使用保养：

车内蓄电池，操作前先检查电池是否已加电解液，（一般发运车辆，为安全起见，蓄电池不加电解液）如电瓶未加电解液，首先准备1：1.28蓄电池电解液（市场有售，俗称电瓶水）加到电池水位线，气温在25度以上时冷却1小时后，用车内充电器补充充电器充电2小时，即可投入使用。定期检查电解液挥发程度，打开电池盖，观察电解液的高氏，如低于网格板，需加蒸馏水，加到网络板上方约一厘米。加三次蒸馏水后，需用电解液比重表量电液浓度，低于1：1.28（充电后测量）应适度加1：1.28电解液。如加解液浓度太低，将会影响电量储存。检查蓄电池或加电解液后盖上电瓶，用热水冲洗蓄电池外壳，防止产生漏电现象。