

PALMA蓄电池PM24-12设施，设备

产品名称	PALMA蓄电池PM24-12设施，设备
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:PALMA 型号:PM24-12 产地:韩国
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	010-57166986 13126667835

产品详情

PALMA蓄电池PM24-12设施，设备

温度的影响

电池的容量一般是指25℃以10小时率放电能放出的容量，对单次放电来说，温度上升会提高放电容量，温度下降会降低放电容量。但对长久使用来说，温度升高会使电池寿命缩短，而低温却能延长电池的使用寿命，这主要是由于蓄电池的工作原理造成的，下面写出电池的充放电化学方程式，这个方程式对于分析电池的运行状态非常重要。

电池的充放电过程是一个化学反应，充放电过程其实就是正负极板氧化-还原反应的过程。温度升高会使正负极板参与化学反应的活性物质增多，温度降低参与反应的活性物质就少，所以就单次放电来说高温有助于提高蓄电池的容量，但长期的高温环境会使板栅的腐蚀加剧，再加上温度升高浮充电流增大、电池脱水等因素，电池的使用寿命会受到很大的影响，实验表明，以25℃为标准，温度每升高10℃，电池寿命就下降一倍，在实际基站环境中，有些基站夏天温度能到达五六十摄氏度，这样蓄电池在运行两三年之后容量也就相当于标准容量的十分之一左右，所以温度是造成蓄电池容量下降的主要原因之一。

解决的办法就是安装空调，其实目前所有基站都装有空调，但有些维护的不到位，致使有些基站的空调不能正常工作。主要问题就是室内机过滤网脏堵，室外机散热翅片脏堵，这就要求维护人员定期对空调进行检查和清洗，保证基站空调可以正常运行。再有，我们的很多基站在农村，市电不稳定，特别是在夏季，由于限电或是雷雨天气经常会造成基站停电这也是造成空调不能正常工作的主要原因。目前公司加强了对电源系统的维护，每个基站都安装了实时的动力环境监控系统，保证了对机房环境的准确掌握，维护人员可以及时发现基站温度异常，并及时进行维护，极大地缩短了空调的故障时间，供冷季节定期对空调滤网和室外机冲洗清洁，保证了机房的温湿度，也极大地提高了机房设备和蓄电池稳定性和安全性。

广州八马蓄电池公司是韩国八马集团1996年在中国独资兴建，2001年转由港资收购。占地3000，0平方米，建筑面积2150，0平方米，员工300多人。专业生产和销售电动车蓄电池、UPS密闭阀控式蓄电池。

引进的韩国NAIS生产线、德国迪卡龙检测设备，年产能力达100万KV，AH。

企业先后取得美国UL、欧盟CE、德国TUV等认证及中国电信、广电、电力、铁路等入网证。2001年通过ISO9001和2000质量体系认证。2004年，首批获得生产许可证。我司自主品牌“PALMA”商标2008年被评为“广东商标”。

2001年以前，产品全部返销韩国。转资后，公司产品型号不断丰富，销售区域也不断扩大，远销各地美国、德国、意大利、澳大利亚、中东、台湾等。

2002年，公司前瞻性地开发电动车用动力型电池，经过多年发展，八马电动车电池在广东已是名列前茅，在中国也是处于领先，特别是采用环境友好型铅钙技术国内大多用铅锑镉技术，深得同行赞誉！

随着绿色能源的落实，电动车、太阳能、风能将得到迅速发展，电池行业也必将迎来前所未有的美好前景。八马人将以“学习、创新、拼搏、奉献”的企业精神不断完善、提高自身的品质和服务，以“责任重于权利，同心创造未来”的管理理念，携手天下朋友，共创辉煌明天！！

蓄电池屏的设计

蓄电池柜体结构必须要有良好的通风、散热设计，而且优先采用自然通风。关于组柜安装的蓄电池间距在直流电源系统技术标准中有具体要求，即蓄电池间不小于15mm，蓄电池与上层隔板间不小于150mm。因此在蓄电池屏设计中我们有意识的加大了蓄电池间距的裕量。

蓄电池的采购、存放

蓄电池的应直立存放，一般不可侧方，严禁倒置；存放的环境温度应在15至35℃，避光保存。蓄电池安装使用前存放时间越短越好。经验表明蓄电池出厂后存放3个月以上，没有进行过均衡充电的，安装后经过一年蓄电池合格率不高于90%，而进行了均衡充电的，安装1年后合格率为99%以上。所以蓄电池的采购必须尽量缩短设备出厂到安装投运的时间。如果必须提前进货，则要严格记录出厂时间，出厂3个月仍无法接入系统的必须进行均衡充电。

蓄电池的验收

验收是我们蓄电池维护的开始，也是一个重要环节。蓄电池设备到场后，我们首先是检查蓄电池的外观、蓄电池的出厂试验报告、合格证等。对于蓄电池在到场前的存放、运输中容量是否受到亏损，我们则要通过通过对蓄电池的100%核对性放电试验来检验。放电试验后，试验数据应该作为验收的主要依据。

蓄电池的安装

蓄电池屏出厂时一般正面安装有可拆卸金属密封板，柜体就位后即应拆除，以免造成日后运行过程中通风不畅，巡视清扫困难。蓄电池连接过程要使用专用的蓄电池单体连接线；蓄电池单体之间要大于规程要求的15mm；安装完毕要立即在蓄电池极柱上涂抹中性凡士林。2005年检修人员在我公司某变电站查找直流接地故障时，发现故障点为蓄电池屏14号蓄电池壳体底角有2cm的裂纹，并有渗液，金属架构已被腐蚀。后经试验该节刚刚安装两年的蓄电池容量基本下降为零。经查，该节蓄电池在安装过程曾受到磕碰，当时无渗液，蓄电池容量正常。但是在运行过程中，蓄电池内部压力增大，同时由于液体的毛细作用，造成电解液外渗，并使得该节蓄电池内部短路，最终造成该节蓄电池失效。

PALMA蓄电池PM24-12设施，设备