

咸阳真石漆厂家

产品名称	咸阳真石漆厂家
公司名称	西安洁聪贸易有限公司
价格	4.00/kg
规格参数	品牌:建宏 型号:JHQ 产地:西安
公司地址	陕西省西安市雁塔区太白南路崇立金世园1幢14层011403-2号
联系电话	18792650357 18392172861

产品详情

咸阳真石漆厂家，2018真石漆工艺流程，真石漆应该怎么处理。

一、真石漆工艺流程

1. 基面处理
2. 批刮找平腻子
3. 滚涂抗碱底漆或封固底漆(黑色底或同色底)
4. 沟缝分格处理
5. 喷涂超耐候真石漆
6. 喷涂防尘罩光面漆(水性或油性)

二、施工指南

第一步基面处理

由于基面的状况直接关系到真石漆的施工质量，因此在装修前，必须对基面认真检查验收。

现将具体要求介绍如下：

- 1)于刚建成的新墙，需要充分养护，干燥;对于已受潮剥离的旧墙，则需重新做底

层批荡，然后才能进行一系列的喷涂施工。

2) 基层应平整、洁净，不得有油污，浮灰或其它污染物。

3) 对旧墙体或其它基面上原有的旧涂料，应经试验确认其附着性;若附着性差，则必须彻底铲除。

基底验收标准：

1. 表面平整度：一般要求错位在3mm以下，若超过此范围则需进行打磨使之平整。

2. 无脱层、空鼓、面层无裂缝、风裂不大于0.2mm，无明显砂眼等缺陷。

3. 面层达高级抹灰，即产面垂直度不大于3mm，表面平整度小于2mm，阴阳角垂直度小于2mm，方正2m m。

4. 表面必须平整、洁净、颜色均匀，无裂纹、无明显接槎，无灰尘、油渍、无外露钢筋、铁丝、木屑、红角和灰线平直方正，清晰美观。

5. 护角等符合施工规范规定，分隔缝(条)宽度、深度均匀、平整光滑、楞角整齐、横平竖直。

6. 基层的碱性：基层墙面PH值低于10。

7. 基层的含水率：基层含水率小于8%，新粉刷的砂浆面层要经过3个星期左右才能施工。

8. 表面污物：表面尘土、油污等要用钢丝刷、合成洗涤剂等加以去除，或用粗砂布打磨干净，清洁打磨完毕后方可施工。

第二步：批刮找平腻子、打磨

(1) 批刮腻子应使用抹子、刮板或钢批进行施工，从上向下批刮。每遍腻子不能刮涂太厚，过厚易产生龟裂、脱落等弊病。通常外墙腻子一道在0.5~1.0mm左右。

(2) 腻子通常批刮两遍，两遍腻子的间隔时间不能过短，一定要在第一道腻子干燥后，再批刮第二道腻子。

(3) 批刮腻子时不要过多往返刮涂，以免出现卷皮、脱落或将腻子中的胶料挤出，封住表面不易干燥。

(4) 批刮腻子时，要注意手法，食指压紧刀片，用力将腻子压进缺陷内，要填满、填实，将四周的腻子收刮干净，使腻子痕迹尽量减少。

(5) 待腻子完全干透后(晴天一般12个小时)用对应的砂纸打磨平整，清扫灰尘。

第三步外墙底漆施工：(外墙抗碱底漆或封固底漆)

涂刷外墙底漆是涂料涂层结构中的第三道工序，涂刷后在腻子层上形成涂膜，其乳液粒径极小，能深深地渗入被涂基层。它具备以下功能：

底漆能快速渗透基材和腻子层内部，形成严密封固隔离层，漆膜柔韧性好有效防止外界酸、碱、水、油份等物质侵蚀墙体，达到最佳的酸碱度平衡，有效阻隔漆膜脱落、泛碱、漆膜发花，还可防止基材或腻子层滋生的霉菌外渗而影响外墙装饰效果。提高面漆附着力、遮盖力高同时还可调色浆调色，节省外墙面漆。

适用于室外各类底材，如水泥、砖石、混凝土和其它新旧墙面使用,特别适用于新墙体及基材碱性较重的墙面。

1、施工配比：详见各型号产品说明书

2、刷涂或滚涂：添加清水进行稀释，搅拌均匀。视施工的难易程度和环境温度的不同可做适当调整，切勿过度稀释。

3、普通喷涂：添加5~10%清水进行稀释，搅拌均匀。

4、无气喷涂：不建议加水稀释。

调好后的料宜静放熟化10~15分钟后再搅拌均匀施工效果更佳。

5、理论涂刷面积：8-10m²/kg/遍

施工方法：刷涂、辊涂、喷涂均可。施工厚度(湿膜)大于30μm，方可达最佳效果。

施工条件：环境和墙面温度在+50C以上，相对湿度不高于85%。墙面含水率小于10%，PH值小于10。待底漆完全干透后方可进行下道工序。

底漆验收标准：

表面目测达到：表面光滑、平整、均匀、洁净、无砂眼、无明显刷痕、无漏涂等，大面观感良好。

第四步：沟缝分格施工

1. 按照设计要求在墙面打好水平，量好尺寸，用墨盒弹好线，定好位置，贴美纹纸作保护。

第五步真石漆施工：

开罐后倒出来充分搅拌均匀、建议不加水稀释直接施工，如需加水最多不超过3%，已稀释的真石漆请不要倒回原包装内、应尽快用完已开罐的产品。根据喷涂效果的要求选择合适口径的喷枪、小口径喷枪 2~4mm、中口径喷枪 4~6mm、大口径喷枪 6~8mm、喷嘴距墙面40~50cm。一般喷涂时将空气压缩机压力调节为4~7kgf左右。对于不同造型喷涂真石漆工艺先按要求设计好规格尺寸，然后在已涂刷好底油的墙面用美纹纸做好所需模型，在喷上真石漆，在真石漆还没有表干前撕掉美纹纸即可。喷涂大面积时以分格线为交界处施工，控制喷涂厚度在4-5kg/m²左右，切勿过厚和过薄施工，保证喷涂效果一致，这样可有效避免出现明显接口、厚薄不均匀和色差。