

# 手机壳框架推荐东莞正信连续激光光纤光焊接

产品名称	手机壳框架推荐东莞正信连续激光光纤光焊接
公司名称	东莞市正信智能装备有限公司
价格	156200.00/台
规格参数	脉冲频率:0-200HZ 脉冲宽度:0.1-1.2mm 脉冲能量:0.1-2.0mm
公司地址	东莞市凤岗镇竹塘村浸校塘环村路170号汇鸿工业园A栋二楼02号
联系电话	0769-89909148 18666405466

## 产品详情

品牌：正信激光连续光纤激光焊接 型号：ZXL-CF1500

作用原理：连续激光 控制方式：自动

保护气体：有 电源类型：交流电源

作用对象：金属 激光焊接深度：0.1-4.0mm

定位精度：0.05mm 快进速度：1500/1mm/min

焦斑直径：0.1-2.0mm 激光器上下行程：200mm\*200mm-1200mm\*1200mm

连击时激光焊接频率：0.1-200HZ 激光功率：2000W

平均功率：1500W 工作电压：220V-380VV

脉冲宽度：0.1-20ms 单脉冲能量：90-150J

激光波长：1064 加工定制：是

产品别名：连续激光焊接机 重量 190kgkg

外形尺寸：950mm\*800mm\*1380mm

产品中心

光纤激光焊接机

模具激光焊机

全自动激光焊接机

首饰激光点焊机

激光打标雕刻机

激光锡焊机

产品中心 ? 光纤激光焊接机 ? ZXL-1000F光纤激光器焊接机

光纤激光器焊接机TFL-1000F

光纤激光器具有高光束质量，高能量的特点，连续焊接状态下，相比同功率YAG激光器，具有焊接深度深，焊接强度好的特点，目前可以适合大多数激光焊接领域。

产品详情产品视频客户见证产品参数外形设计安装使用

光纤激光器焊接机加工样品图片

不锈钢板激光高速焊接

传感器激光焊接

电池铝板激光焊接

电池铝板激光焊接

电子喷油嘴激光焊接

镀锌板激光焊接

汽缸垫片的激光焊接

标准工作台

激光焊接机六轴机械手

机械手在激光焊接中已经获得充分是利用，特别是汽车流水线焊接，利用机械手即可实现无人化车间生产，效率大大提升。本机械手为5轴控制，加工半径可选，可实现大型产品的激光焊接。

激光焊接机卧式工作台

卧式工作台，采用四轴联动控制方式，可以焊接加工异形产品，Z轴可以根据客户产品不同需要，安装位置可以上升，也可以定制客户需要的行程。

激光焊接机自动工作台

该工作台可以四轴联动，实现曲面的点焊。

## 应用范围

光纤激光器具有高光束质量，高能量的特点，连续焊接状态下，相比同功率YAG激光器，具有焊接深度深，焊接强度好的特点，目前可以适合大多数激光焊接领域，比如：手机、平板、汽车、厨卫、五金、小家电等等多数行业应用。该设备没有耗材，长寿命，低故障率等特点，在激光焊接行业已经开始普及。

## 专业的激光焊接PC运动控制系统

- 1、运用工业运动控制的成熟解决方案，将激光焊机和运动控制集成到机器的PC操作界面。
- 2、强大的PC控制，易于编程、调试和维护。可完成自动或半自动的点焊、对接焊、叠焊、密封焊，针对复杂的平面直线、圆弧及任意轨迹的焊接。
- 3、软件采用IDE集成工作环境方式，主界面集成图形编辑、运行监控、采集编程、运动控制于一体，布局简洁专业，可有效提高工作效率。
- 4、实时控制，无需其他的PC操作系统插件。
- 5、可以对4个轴进行高性能运动控制，实现空间的焊接轨迹示教编程。
- 6、提供多语言显示（中文简体、英文等），支持国际化应用。

全自动激光焊接、工业机器人光激光焊接、光纤激光打标、连续光纤激光焊接机

除了东莞市连续光纤激光焊、焊接五金、卫浴、新能源原来这么好用啊，您也可能

厂家直销大功率激光焊接机 500-2000w激光焊接机功率强大 品质保证

连续激光焊接机具有重复精度高、定位精度高、焊接速度快、焊接范围大等优点。该产品的采用工业控制机控制，使高速度振镜系统与数控工作台能够很好地结合在一起，与传统的步进电机运动、激光光路固定连续焊接方式相比，焊接效率可提升10倍以上，实现激光在线焊接全自动化。

连续激光焊接机性能特点：

- 1、运用国内优质控制系统，选配旋转工作台，可焊圆柱形物体及各类形状的物体;
- 2、电流波形任意调整:可根据焊材来设置波形，使焊接参数和焊接要相匹配，以达到完整焊接效果。
- 3、焊缝质量平整美观、无气孔;激光焊接机焊接频率可选用1-200Hz，线速度可达18mm/s，大大提高了焊接效率和焊缝质量;
- 4、焊接设备通过电脑编程，可完成自动、半自动的点焊、对接焊、叠焊、密封焊，针对复杂平面直线焊接、圆弧及任意轨迹的焊接;

从诸多条件下可以看出连续激光焊接机的确可以运用到电容元器件的焊接，其优越的特点具备很多只是没有全部列出而已。连续激光焊接机在电容元器件加工上还是起到了很重要的环节，据市场调查分析现已有60%的电容加工厂家都采用连续激光焊接机进行生产加工，而且效果都十分的优越。并且完全超越

了传统的焊接技术。