

洗车格栅价格,洗车格栅生产厂家-派乐销售一部

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 洗车格栅价格,洗车格栅生产厂家-派乐销售一部 |
| 公司名称 | 河北派乐环保科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省衡水市桃城区问津街3号商业楼3幢1-2层西2号（注册地址） |
| 联系电话 | 15132819755 |

产品详情

洗车房地格栅是采用玻璃纤维和不饱和聚酯树脂,经过特殊的加工复合而成的一种带有许多空格的板状材料,质量经过国家合格检验,品质有保障,是用的住的产品。让客户买到放心产品,性价比高的产品。

洗车间格栅的生产工艺：

洗车间格栅生产工艺主要有三种类型：往复式纤维缠绕工艺、连续式纤维缠绕工艺以及离心浇注工艺。

往复式纤维缠绕工艺(属于定长法)：在这种工艺方法中，浸胶槽随转动的芯模作往复运动，长纤维玻璃纤维以一定的斜角相对于芯模轴辅放，辅角(即缠绕角)受浸胶槽的移动速度和芯模转速之比控制，浸胶槽的平移运动由计算机化的机-电控制。缠绕层数逐渐增加，达到设计的壁厚为止。缠绕完成后，使制品中的树脂基本固化。固化后，从玻璃钢管中脱出芯模。

连续式纤维缠绕工艺(属于连续法)：该工艺是管子在运动中通过一个供给树脂预浸无捻粗纱，短切玻璃钢纤维和树脂砂混合物的供料站，管子是在芯模连续不断的前进中制成的。

离心浇注工艺(属于定长法)：在此工艺中，用切断的玻璃纤维增强材料和砂，喂入固定在轴承上的钢制模具中，在钢模一端注入加催化剂的不饱和树脂，使其浸渍增强材料，在离心力作用下，树脂置换出纤维及填料中的空气，从而制造出无孔隙的致密复合材料，由于离心力的作用管内壁形成一个平滑、光洁的富有树脂的内表面层，管材在较高温度下固化。用这种方法制造的管又称玻璃钢夹砂管。

洗车房地沟设计：

预留出一个沉淀池，支撑梁在20公分左右，地沟跨度在30公分左右，四周支撑5-10公分凹槽深度在3.8公分。地沟深度在10-30公分左右依据客户店里的需求定制。清理的周期短，就浅一些;周期长就深一些。支撑梁越多，跨度越小，对格栅的使用越好。只要车轮压在支撑梁上肯定没有断裂情况

洗车房用地格栅规格和车位尺寸：

规格：1.22*3.66 1.22x2.44 1x3.011x4.04 1.22*4.04米

这是一般常用的规格，其他规格规格根据需求定制。洗车房车位常用尺寸：2.44x4.88 3.01x6 3.66x6.11 米

洗车间格栅的性能：

- 1、强度大、蠕变小、适应各类环境土壤，完全可以满足高速公路、铁路、高大挡墙使用。
- 2、非常有效的增加了承载面的嵌锁、咬合作用、极大程度的增强地基的承载力、安全有效的约束路基的侧向位移，稳固耐久能。
- 3、洗车房格栅比其他产品有强度大、高承载力、不腐蚀、耐老化、花纹摩擦系数大、孔眼均匀、施工方便、使用寿命长等特点。
- 4、洗车房玻璃钢格栅从根本上解决了其他材料做洗车店地面格栅的冲蚀而造成的强度低、耐腐蚀性能，从而发挥更好的作用。

洗车间格栅的安装流程：

- 1、洗车间格栅分为带自粘胶和不带自粘胶两种。其中带自粘胶的可直接在已平整的基层上铺设，而不带自粘胶的通常采用不锈钢卡环和钢钉固定法。普通路段均采用不带自粘胶的玻纤格栅，需要使用不锈钢卡环、钢钉固定。
- 2、采用固定钢钉或不锈钢卡环法铺设时，先将一端固定卡环和钢钉固定在已洒布粘层沥青的下层结构上，钢钉可用锤击或射钉射入。再将格栅纵向拉紧并分段固定，每段长度为2~5m。也可按缩缝间距分段，钢钉位置设于接缝空隙处。要求洗车格栅拉紧时玻纤纵横向均处于挺直张紧状态。
- 3、洗车房排水地格栅搭接为纵向搭接，搭接宽度不小于20mm，横向搭接宽度不小于15mm，纵向搭接应根据沥青摊铺方向将前一幅置于后一幅之上。固定时不能将钢钉钉于玻璃钢格栅上，不能用锤子直接敲击玻璃钢格栅，固定后如发现钢钉断裂或卡环松动，则需重新固定。玻纤格栅铺设固定完毕后，须用胶辊压路机适度碾压稳定，使洗车格栅板与原路表面粘结牢固。
- 4、在实际施工中，有些施工单位采用洒布粘层油后直接摊铺玻纤格栅，压路机紧随后碾压，其效果较好，玻纤格栅也不易起皱。在实际操作过程中，施工质量的好坏对今后玻璃钢格栅的使用效果有着很大影响。

派乐环保科技手机微信服务号：130-3184-7515

细节展示：

案例展示：

车间展示：

库存展示：

发货展示：

派乐环保科技手机微信服务号：130-3184-7515