

# 不锈钢水龙头焊接选用光纤传输激光焊接机

产品名称	不锈钢水龙头焊接选用光纤传输激光焊接机
公司名称	东莞市正信智能装备有限公司
价格	160000.00/台
规格参数	脉冲频率:0-200HZ 脉冲宽度:0.1-1.2mm 脉冲能量:0.1-2.0mm
公司地址	东莞市凤岗镇竹塘村浸校塘环村路170号汇鸿工业园A栋二楼02号
联系电话	0769-89909148 18666405466

## 产品详情

东莞市正信智能装备有限公司面向东莞地区用户推荐激光焊接机,连续激光焊接机,连续光纤激光焊接机,光纤激光焊接。

东莞正信激光焊接的优缺点分别有哪些？优点：速度快、深度大、变形小。能在室温或特殊条件下进行焊接，焊接设备装置简单。例如，激光通过电磁场，光束不会偏移；激光在真空、空气及某种气体环境中均能施焊，并能通过玻璃或对光束透明的材料进行焊接。可焊接难熔材料如钛、石英等，并能对异性材料施焊，效果良好。激光聚焦后，功率密度高，在高功率器件焊接时，深宽比可达5：1，可达10：1。可进行微型焊接。激光束经聚焦后可获得很小的光斑，且能精确定位，可应用于大批量自动化生产的微、小型工件的组焊中。缺点：要求焊件装配精度高，且要求光束在工件上的位置不能有显著偏移。这是因为激光聚焦后光斑尺寸小，焊缝窄，为加填充金属材料。若工件装配精度或光束定位精度达不到要求，很容易造成焊接缺憾。激光器及其相关系统的成本较高，一次性投资较大。激光焊接，是利用高能量密度的激光束作为热源的一种精准焊接方法。是激光材料加工技

术应用的重要方面之一。一般采用连续激光光束完成材料的连接，其冶金物理过程与电子束焊接极为相似，即能量转换机制是通过“小孔”（Key-hole）结构来完成的。孔腔内平衡温度达2500 0C左右，热量从这个高温孔腔外壁传递出来，使包围着这个孔腔四周的金属熔化。小孔内充满在光束照射下壁体材料连续蒸发产生的高温蒸汽，光束不断进入小孔，小孔外的材料在连续流动，随着光束移动，小孔始终处于流动的稳定状态。熔融金属充填着小孔移开后留下的空隙并随之冷凝，焊缝于是形成。连续光纤激光焊接加工成为一种成熟的无接触的焊接方式已经多年，极高的能量密度使得高速加工和低热输入量成为可能，焊接强度高，焊缝窄，热影响区小，并且工件变形量小。不断变化的用户需求和高度的国际竞争造成了钣金激光焊接加工领域的向个性化需求转变的趋势。对于用户来说，这意味着产品线的细分程度加大。因此，生产大量相同部件的需求减少，而对于各个产品的准备时间越来越多，而整个加工过程特别是焊接过程，必须适应这个趋势，\*\*\*合适满足这个需求的设备就是六轴机器人自动激光焊接系统。机器人激光焊接技术会带来很多优点：1、可以实现激光焦点的功率和大小按加工要求动态地进行调节，同时对加工过程进行实时监控，实现各种各样的应用可能。2、光束斑点小，加工精度成倍提高。热影响区极小，焊缝质量高，不易产生收缩、变形、脆化及热裂等热副作用，激光焊接熔池净化效应，能净化焊缝金属，焊缝机械性能相当于或优于母材。5、采用光纤输送激光，这样一来把能量源和加工设备从空间上分隔可以毫不困难地实现。激光器产生的光能可通过直径很小的光纤传输到距离很远的工位，通过机器人，实现对工件的焊接。4、一台不锈钢激光焊接机器人可代替3台至4台电阻焊机器人，若充分利用激光焊接技术，加工一个车身，在工装投资、焊件准备、材料消耗、车身密封等方面的费用将减少约200美元，钢材利用率可提高50%。使用不锈钢激光焊接机可省去大量的样板和工装设备，使车间面积减半，节省投资。目前在金属焊接中出现的一些挑战，比如工件形状越来越复杂，焊接质量要求越来越高，而且加工的个性化需求中的量小样多的订单越来越多，采用机器人自动激光焊接加工系统完全能够应对。水龙头连续光纤激光焊激光焊接不休效果：激光焊接不锈钢时，表面不会因过热而导致氧化变色（吹保护气时），只是因为激光可以在极短的时间内将金属熔化形成熔池，金属表面的氧化时间不够就已经冷却了。激光焊接后的焊缝平整美观，焊接时很少会出现金属因液化而飞溅出来，这是因为激光能量和离焦量控制的非常精确的原因。激光焊接的牢固大，激光焊接时的宽深比能达到1:10，也就是说假如焊缝的宽度是1mm的话，深度就可以达到10mm。这是目前市面上所有焊接设备都叹为观止的，这也是激光焊接机在几年中迅速发展的原因之一。激光焊接设备

的普及速度是飞快的，难道你还在用氩弧焊吗那会是你你脱离时代进步的轨道，\*\*\*终会毁在时代的浪潮中！

本公司是一家以主营半自动化激光焊接,全自动化激光焊接,珠宝首饰焊接机,工业机器人激光焊接\*\*\*。东莞市正信激光科技有限公司是国内精密焊接设备的优秀制作商.公司只专注于激光焊接设备和焊接自动化的研发和制造.对激光焊接工艺有深入的研究和独到的见解.是行业内少数几家可以独立为客户设计完整自动化焊接方案进行制造的厂商之一。正信激光汇聚了一批具有创新精神和敬业精神的专业人才.经过多年的技术研究和创新.不断将设备向自动化.智能化推进。于2014年成功聘请广州中科院陈振邦教授为技术顾问.在设备结构优化和运动软件控..