

液氧罐 液氧罐

产品名称	液氧罐 液氧罐
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氧罐厂家

液氧罐的内罐介绍及如何降低液氧罐风险几率

在目前来看随着能源的短缺、能源结构调整和环保压力的增加，对天然气的需求逐渐的增长。液氧罐的内罐材料也就越来越得到重视。大型液氧罐内罐用低温材料的选用是其设计与制造的关键技术之一。由于液氧罐的工作温度为-163℃，要求内罐材料不仅要有必要的强度指标，而且还要保证塑性、韧性以及良好的可成型性和焊接性，同时价格相对较低。目前常用的是9Ni钢，又称Ni9钢，是含镍量(质量分数)为8.5%~9.5%的超低温钢。

液氧罐内罐的质量一定要引起重视，这不仅是为了储存运输气体的需要，更是保护使用人员生命财产安全的必须工作。并且液氧罐存储的都是一些易燃易爆的危险气体，因此安全性要求非常高，这些危险的存储设备，其危险是一直都存在的，对于其他一些相关设备也是一样。虽然液氧罐的应用得到了很好的发展，但是难免会出现很多危险，那么如何降低液氧罐出现风险的几率呢？

- 1、液氧罐的外壳采用不锈钢建造，因为不锈钢外罐可以起到暂时容纳泄漏液氧罐液体的作用，耐火能力高于普通碳钢，耐冲击和耐碰撞能力强，具有较好的耐腐蚀性，可保证船用罐使用寿命。
- 2、液氧罐的接头、阀门、气化器应设置在气密性极好的冷箱内，这样可以围堵泄漏的液氧罐，防止可燃气体扩散，缩小危险区域。
- 3、采取集成设计方案，将液氧罐、冷箱、热交换器、机座、水幕保护管路等进行整体设计和制造，形成“供气单元”，这样既利于整体控制风险，又便于进行产品认可。

液氧罐的7大使用注意点

液氧罐也是属于危险物品了，所以在运输使用的时候都是需要大家极为注意的，在这里小编就为您详细的概括一下液氧罐的一些注意事项，避免造成一些不必要的危险发生。

- 1、液氧罐气瓶要放在通风良好的地方，与火源、热源的间距不应小于1.5m。气瓶严禁用火烤、开水烫或在阳光下暴晒。要经常检查气瓶阀门和管路接头等处的气密性，要保持不漏气。可用肥皂水检查漏气情况，严禁用明火试漏。
- 2、液氧罐在点火时，应先点燃引火物，然后开气，不应颠倒这个顺序。使用的时候一定要有人看管。
- 3、气瓶内的液化气不能用尽，应留有一定的余压力。余压力一般应大于49.03kPa，防止空气进入气瓶中。液化石油气用完后，瓶内所剩的残液也是一种易燃物，不得自行倾倒，防止因残液的流淌和蒸发而引起火灾。
- 4、液化石油气气瓶是一种受压容器，要很好地加以维护保养和定期检验。在搬运和使用过程中要防止气瓶坠落或撞击，不准用铁器敲击开启瓶阀，要防止日光直射和长期淋雨。气瓶一般2年检查一次。
- 5、液氧罐的石油液化气的爆炸范围虽然不太宽，但因其下限小，所以，一旦泄漏时容易引火爆炸。又因LPG比空气重，所以在空气中泄漏时流向下方，好积存在低洼处，成为气体爆炸的隐患。因此，气体容易泄漏的地方。只靠窗户换气不够，还要注意下部的通风。
- 6、当发现室内有液氧罐泄漏时，应及时打开门窗通风，使其向没有明火的方向扩散，附近严禁动火，待排除故障，其特有的气味消失后才能使用。漏在地面上的废液，应用砂土覆盖后清除至安全地方。气瓶着火时，应立即关闭阀门，搬至室外空旷的地方，用干粉灭火剂、二氧化碳灭火剂或用湿麻袋捂盖等方法灭火。
- 7、要教育孩子不准随便玩液氧罐，家长们也好了解一下其安全知识。

对于液氧罐的使用还是需要引起大家注意的，这样也可以减少危险的发生。

液氧罐的优点及液氧罐技术

液氧罐（液化天然气）温度为-162℃，是一种无色无味、常压、低温的天然气的液化形式，主要由甲烷及少量的乙烷、丙烷、丁烷等低分子烃和H₂S、CO₂、N₂、H₂O等组成。

液氧罐有以下优点：

- （1）液氧罐是液态形式，气液体积比约为620:1，所占体积较小，适合天然气的运输、储存，利用也较为方便。
- （2）液氧罐所含的环境污染成分非常少，主要成分CH₄完全燃烧后的产物是CO₂和H₂O，非常有益于环保，可持续发展。
- （3）液氧罐的热值也比较高，单位体积液氧罐完全燃烧产生热量大，适于作燃料。

液氧罐分为两种型式：地面储罐和地下储罐。

液氧罐地面储罐也可根据储罐储壁结构，分为单容罐、双容罐、全容罐及薄膜罐。单容罐有单层的储存能力，外围一般会伴有围堰，适用的压力较低，安全性较低。双容罐有对液氧罐的双层储存能力，没有围堰，一般适合建设大型储罐，安全性较高。全容罐有对液氧罐的双层储存能力，没有围堰工作压力稍高，应用为广泛，安全性较高。薄膜罐有对液氧罐的单层储存能力，应用较少，安全性较高。

液氧罐地下储罐的罐体大部分在地面以下，有着双层结构，储存能力较大，占用地面积较小，安全性较高。

大型液氧罐罐体分为内、外两层罐体结构。外罐罐壁为预应力混凝土结构，上游金属拱顶，拱顶上部分层浇注混凝土。储罐外罐壁内侧有一层防潮板。内罐底由三层钢板和保温层构成，下层是碳钢防潮板，中上两层底板为Ni9钢，每两层地板铺设玻璃砖保温层。内罐为Ni0刚，顶部是铝合金吊顶，铝合金顶应用吊杆与外罐拱顶骨架相连接，上有保温层，内外罐之间填充油膨胀珍珠岩保温材料，罐壁无管口，所有管线都由灌顶开孔和罐内连通。

液氧罐建造技术

液氧罐在建设的过程中有很多要求：需要在低温环境正常工作；罐内液氧罐蒸发体积会迅速增大，造成安全隐患，要保证安全；内外罐要根据各自特性，选择相应材料；液氧罐需要有很好的保温性，减小损耗；储罐要可以承受特殊的天气和自然环境；储罐的材料和做工必须要严格把关。

液氧罐的压力和BOG对储罐的安全有很大的影响，这也是储罐建造中需要注意的问题之一。储存时间长，管内压力大，BOG增多，安全性会降低；环境温度增大，对压力，对BOG影响也较大，温度高，安全性降低；保温性越好，储罐越安全；也可以用提高罐内含氮量的办法，减少BOG，增加安全性。

液氧罐在建造中有几点很重要：建造出钢衬板后，用大型鼓风机将空气压缩，膨胀产生力，托起衬板，即气吹顶升衬板；Ni9钢性能好，但作罐壁的钢板之间的焊接工艺要求高；铺设罐底板的技术也极为重要。我国液氧罐产业发展迅速，要想降低液氧罐储存成本，还需自主研究，掌握这些技术并加以发展、创新，这对我国的能源发展有着重要意义。