

江苏进华 水性环氧富锌漆ZPZinc7062W 灰色

产品名称	江苏进华 水性环氧富锌漆ZPZinc7062W 灰色
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:振华 包装:铁桶 产地:江苏
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

产品详情

Product Data Sheet

产品数据手册

振华ZPZinc7062W 水性环氧富锌漆

产品介绍：

一种基于锌粉在胺组分中的双组分水性富锌环氧漆。

主要性能：

漆膜中锌粉含量高，具有优异的防腐防锈功能；

可对局部破损区域提供阴极保护作用；

对经喷射清理的碳钢表面具有优异的附着力；

水性涂料，对施工人员及环境无危害。

设计用途：

适用于中度至严重腐蚀性环境下各种钢铁构件，作长效防腐底漆之用，如港口机械、海上平台、工程机械、储罐与管

道、电力设施等等。

物理参数：

颜色 锌灰色

光泽 无光

体积固体含量 $62 \pm 2\%$

比重 约 2.2 千克/升

典型膜厚与

理论涂布率

典型

干膜厚度 (μm)

40 μm 60 μm 80 μm

湿膜厚度 (μm) 64.5 97 129

理论涂布率 (m^2/L) 15.5 10.3 7.8

实际涂布率 考虑一定的损耗系数

C VOC 含量 140g/L

施工详述：

适用底材与

表面处理

新钢材：用适当的清洁剂除去表面的油脂，并用（高压）淡水冲洗表面的盐份和其它污物。去除焊渣，磨平焊缝和尖锐边缘，喷射清理至 Sa2.5 级（ISO8501-1），表面粗糙度达到 $Ry5 = 40-85 \mu\text{m}$ （ISO8503-1 比较板中的中等粗糙度）为，是在喷射清理后 4 小时内涂装底漆。

预涂车间底漆表面：焊缝、火工校正及损伤处应喷射清理到 Sa2.5 级（ISO8501-1）或动力工具清理达 St3 级，只有经认可的完好富锌车间底漆可以保留。

施工和固化

环境条件

底材表面必须干燥清洁，温度必须高于露点至少 3 以避免水汽凝结，相对湿度不超过 80%。

室外涂装必须天气晴好，气温大于 10 ，干燥期间，相对湿度应低于 80%，在 40~60%的

范围内。

施工和干燥期间，应确保良好的通风。

施工和干燥期间应保证良好的通风，尤其是在干燥期间确保已涂表面的各个部位都有良好的通风是非常重要的。除去施工和干燥期间释放出的水分所需的通风量约为 75m³/L (20)。(通风所输送的空气的相对湿度为 40%)

施工参数 稀释剂/清洗剂 去离子水、蒸馏水或洁净自来水，推荐用量不大于 10%。

混合后使用期 3 小时

混合比 甲：乙=4：1 (重量比)

施工方法 无空气喷涂 适用：喷嘴口径：0.43-0.53 毫米；总输出流体压力： 15MPa.

空气喷涂 推荐采用，注意不断搅拌油漆和摇动喷罐以防止锌粉沉降

上海振华重工（集团）常州油漆有限公司

Shang hai Zhenhua heavy Industry (Group)Changzhou Coating Co.,Ltd P

2

刷涂/辊涂 适用：仅推荐用于小面积涂装、预涂或修补。

干燥/ 固化时间

与覆涂间隔

底材表面温度

5 15 25 35

指触干

5 小时 3 小时 1 小时 30 分钟

硬干

40 小时 36 小时 24 小时 16 小时

最短覆涂间隔

10 小时 8 小时 5 小时 4 小时