

江浙沪厂家直销HDPE双壁缠绕管中空壁管

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 江浙沪厂家直销HDPE双壁缠绕管中空壁管 |
| 公司名称 | 广西椿秋管道科技有限公司 |
| 价格 | 19.00/米 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广西-东盟经济技术开发区武华大道39号青年工业园3楼3-1号 |
| 联系电话 | 18521703935 |

产品详情

HDPE双壁缠绕管的技术特点和适用范围

1.HDPE双壁缠绕管管材特点

中空壁缠绕管以聚乙烯为生产原料，是国家倡导的以塑代钢产品。HDPE双壁缠绕管管材为中空壁结构并熔合于一体，使其具有良好的耐冲击、耐压性能。中空壁缠绕管具有以下优良特性：

耐化学性：HDPE双壁缠绕管不被污水、废水及化学药品腐蚀，不被土壤中腐烂的物质腐蚀。

抗冲击性：HDPE双壁缠绕管管壁为“工”字结构，耐冲击，高刚性；中空壁缠绕管属柔性管，延伸性好，地基下沉管材也不会破裂。

耐老化：HDPE双壁缠绕管管材为黑色抗紫外配方，抗老化性能优异。

重量轻：HDPE双壁缠绕管由于管材结构中空，在保持刚度的前提下，节省原料。同样直

径下，单位长度重量是水泥管重量的1/8。施工方便，不需要大型安装设备，减轻了劳动强度，缩短了施工工期。

排水性能好：HDPE双壁缠绕管管材内壁光滑，流体动摩擦小，流速快。选用中空壁缠绕

管，其管道管径可比选用钢筋砼管管径小1-2个管道等级

经济性能：HDPE双壁缠绕管管材原料价格低，施工、管理、维护费用低。

管材连接：HDPE双壁缠绕管通常使用“电热熔带”或“热收缩带”连接技术。管材与管件熔为一体，即保证了连接的强度，又可实现管道系统的零渗漏。本工程中采用了“热收缩带”连接技术。

2.HDPE双壁缠绕管适用范围

HDPE双壁缠绕管可广泛使用于市政排污、高速公路、雨水排放、农田灌溉，也可作为埋地电缆套管。管材运输装卸便利，施工简易方便，连接密封性好，是水泥管、铸铁管、玻璃钢管的理想替代品