

# 液氧罐厂家 液氧罐厂家生产商

产品名称	液氧罐厂家 液氧罐厂家生产商
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	79650.00/台
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

## 产品详情

### 液氧罐厂家

#### 液氧罐与普通液氧罐对比特点

液氧罐是我们生产中常常用到的物品，那么液氧罐这种新型的液氧罐相信也是能够很快被广大用户接受的，液氧罐与普通液氧罐相比，更加的使用安全。液氧罐按其大小可以分为：小型液氧罐，有5-50立方米液氧罐，常常使用于民用燃气汽化坐，液化天然气(Lng)汽车加注坐等;中型液氧罐有50-100立方米，常常使用于卫星式液化装置等，也是替代一般液氧罐的优秀选择。

- 1、液氧罐的储存系统由低温储槽、隶属管线及控制仪表组成，但它也属于低温液氧罐的范畴。
- 2、液氧罐管路凡是采用奥氏体不锈钢管。奥氏体不锈钢管具有良好的低温性能。
- 3、按摆放形式不同又可以分立式(Lng)液氧罐，隔热型式采用真空粉末隔热技能，储槽内筒及管道材料选用奥氏体不锈钢，外筒选用精良碳素钢Q345R压力容器用钢板。这样的液氧罐不仅寿命长，而且使用十分的安全，已经得到大家的广泛认可。

#### 液氧罐例行保养注意事项

随着经济的发展，气体运输更加频繁，对液氧罐的需求也是越来越大，当然对于液氧罐的维护保养也变的重要，每一台设备如果不好好保养必然影响其使用寿命，液氧罐除了日常的维护工作之外，还需要进行一些例行保养，为了帮助大家更好的进行维护，小编根据经验总结给大家介绍一下其例行保养知识：

- 1、对于该LNG液氧罐的保养以清洁、润滑、检查和紧固为中心，在机器工作中及工作后都要按要求进行例行保养。一级保养工作是在例行保养得基础上进行的，重点工作内容是润滑、紧固并检查各有关部位及其清洁工作；
- 2、二级保养工作以检查、调整为重点。具体要检查发动机、离合器、变速器、传动构件、转向和制动构件。

3、液氧罐的三级保养重点是检测、调整、排除故障隐患及LNG液氧罐平衡各部件的磨损程度。要对影响液氧罐设备使用性能的部位及有故障征兆的部位进行全面的诊断检测和状态性检查，进而完成必要的更换、调整及故障排除等工作。

Lng液化天然气加气站液氧罐的使用注意事项：

1、有双根部阀的液氧罐，靠近液氧罐侧的阀门，应常开。

2、卸车时，建议液氧罐的极限充装量为不超过有效容积的90%（厂家给出为几何容积的85%-95%），使用余量不能低于10%。

3、液氧罐压力高时，不一定为液氧罐有问题，应考虑整个系统的漏热和存液时间等情况，一般在压力超过1.1MPa时需进行排放泄压，液氧罐长时间处于高压状态会影响液氧罐夹层真空的寿命。

4、液氧罐出现大量的长时间的“冒汗”或结霜，且压力不停快速上涨时，应考虑其真空失效，应进行紧急处理，手动排压，转移罐内的LNG液体。

5、液氧罐建议每隔一年进行一次真空检测，液氧罐为热罐时真空度小于1Pa,液氧罐为冷罐时真空度为小于0.5Pa（0.00375TOF）为合格。

6、液氧罐不能带液运输，长时间停用时应排放掉罐内的LNG液体。

7、液氧罐属压力容器设备，根据中华人民共和国颁布实施的《压力容器安全技术监察规程》要求，安装、维修、改造压力容器，需有相应资质的单位到当地质检部门进行告知，获得许可后才能进行安装、维修、改造。