

液氧储罐厂家 低温液氧储罐生产厂家

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 液氧储罐厂家 低温液氧储罐生产厂家 |
| 公司名称 | 辽宁大榆气体有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树 |
| 联系电话 | 13604999808 |

产品详情

液氧储罐厂家

液氧储罐厂家

液氧液氧储罐液化天然气加气站液氧液氧储罐的使用注意事项：

- 1、有双根部阀的液氧液氧储罐，靠近液氧液氧储罐则的阀门，应常开。
- 2、卸车时，建议液氧液氧储罐的极限充装量为不超过有效容积的90%（厂家给出为几何容积的85%-95%），使用余量不能低于10%。
- 3、液氧液氧储罐液氧液氧储罐压力高时，不一定为液氧液氧储罐有问题，应考虑整个系统的漏热和存液时间等情况，一般在压力超过1.1MPa时需进行排放泄压，液氧液氧储罐长时间处于高压状态会影响液氧液氧储罐夹层真空的寿命。
- 4、液氧液氧储罐出现大量的长时间的“冒汗”或结霜，且压力不停快速上涨时，应考虑其真空失效，应进行紧急处理，手动排压，转移罐内的LNG液体。
- 5、液氧液氧储罐建议每隔一年进行一次真空检测，液氧液氧储罐为热罐时真空度小于1Pa,液氧液氧储罐为冷罐时真空度为小于0.5Pa（0.00375TOF）为合格。
- 6、液氧液氧储罐不能带液运输，长时间停用时应排放掉罐内的LNG液体。
- 7、液氧液氧储罐属压力容器设备，根据中华人民共和国颁布实施的《压力容器安全技术监察规程》要求，安装、维修、改造压力容器，需有相应资质的单位到当地质检部门进行告知，获得许可后才能进行安装、维修、改造。

LNG液氧液氧储罐的注意事项

1、LNG液氧液氧储罐的安全操作mm_+0为防止LNG液氧液氧储罐出现超温、超压现象，应控制其使用压力和使用温度。LNG液氧液氧储罐的超温和超压的原因是以下几种：

(1) 操作失误为了防止出现操作失误，应该在关键操作装置上挂牌，牌上用明显标记或文字注明阀门等的开闭方向，开闭状态、注意事项等。

(2) 液化气体充装过量防止充装过量的措施包括：严格按照规定的存储量充装，发现超装，应立即设法将超装量抽出；充装所用的全部仪表必须定期检验，液位计要定期冲洗；容器内如存有残液，应一并计入其充装量，不能将其重量忽略；周围温度升高时，应进行喷淋降温。

2、LNG液氧液氧储罐的维护保养:

1、气瓶要放在通风良好的地方，与火源、热源的间距不应小于1.5m。气瓶不准用火烤、开水烫或在阳光下暴晒。要经常检查气瓶阀门和管路接头等处的气密性，要保持不漏气。一般用肥皂水检查漏气情况，严禁用明火试漏。

LNG液氧液氧储罐厂家

低温液氧液氧储罐,液氧液氧储罐,LNG液氧液氧储罐,液氮液氧液氧储罐,二氧化碳液氧液氧储罐,低温罐,液氧罐,LNG罐,压力容器,LNG加气站设备

产品特点：设计合理，安全性能高，易于操作、维护。设计环节充分考虑设备安全性，同时为降低制造成本，为用户节约资金。

适用范围：适用于工业气体站、LNG加气站，LNG气化站，燃气锅炉集中供气，企业用燃气集中供气设备并可根据客户需要定制制造

LNG液氧液氧储罐操作维护规程

一、LNG卸车操作规程

注：（以1#LNG液氧液氧储罐进液为例）

1、检查LNG槽车卸车台及1#LNG液氧液氧储罐区域内的压力表、液位计、温度计、可燃气体检测器和安全阀是否处于正常工作状态。

2、检查阀门C-8、G1-5、G1-11、G1-13、G1-15、B-1和B-2是否处于开启状态，以及阀门G1-8、C-1、C-2、C-3、C-4、C-5、C-6和C-7是否处于关闭状态，检查LNG液氧液氧储罐根部阀门紧固螺栓是否坚固及法兰接口是完好，如有松动应立即紧固。

3、LNG槽车进站前提起导静电接地线。进站后，LNG槽车车速每小时不得超过5公里，并按照指定位置停靠，熄火，拔下车钥匙，拉起手闸，关好车门，垫好三角木，接好防静电接地线。安装LNG槽车装卸软管，其一：LNG槽车（新疆广汇）自增压液相出口与气化器的液相进口相连接；LNG槽车自增压气相进口与气化器的气相出口相连接；LNG槽车液相出口与LNG管线连接。其二：LNG槽车（新奥安瑞科）下部进液口与LNG管线连接，气相管道与BOG管线连接。

4、LNG槽车压力应控制在0.55-0.7MPa，LNG槽车压力低于0.55MPa时，应开启LNG槽车自增压系统或卸车台气化器进行升压。

- 5、导通1#LNG液氧液氧储罐进液流程，打开阀门G1-8，利用LNG液氧液氧储罐里的LNG对进液管道进行预冷。
- 6、预冷完成后，打开阀门C-2，打开LNG槽车出液阀，向LNG液氧液氧储罐输入LNG，即采用底部和顶部同时进液的方式进行充装。现场根据1#LNG液氧液氧储罐充液速度来确定阀门C-2的开度。
- 7、当LNG槽车与LNG液氧液氧储罐的压差小于0.1MPa时，打开阀门G1-14给LNG液氧液氧储罐降压，或开启LNG槽车自增压系统或卸车台气化器对LNG槽车进行升压，使LNG槽车与LNG液氧液氧储罐之间的压差保持在0.2MPa为宜。在LNG液氧液氧储罐降压过程中应严格控制调压器后压力，不得超过调压器切断压力。
- 8、确认LNG槽车内的LNG卸完后，关闭阀门C-2，打开阀门C-3进行降压。当LNG槽车与市