

日本THK导轨 SHS15V2UU 340L

产品名称	日本THK导轨 SHS15V2UU 340L
公司名称	深圳市创盛精工有限公司
价格	850.00/套
规格参数	品牌:THK 型号:SHS15V2UU+340L(G=20) 产地:日本
公司地址	沙井街道新沙路正诚丰科技园A栋厂房一楼
联系电话	0755-23573786 13692204961

产品详情

应用：

机械加工中心

工具机

精密加工机

重型切削机床

大理石切割机

磨床

射出机

冲床

自动化装置

运输设备

量测仪器

CNC加工机

重切削加工机

CNC磨床

射出成型机

大型龙门机床

高刚性

高负荷承载

高精度

在相同负荷的要求下，相较于滚珠线轨可有较小的体积，可均匀承受高扭力的能力

直线导轨的寿命

直线导轨的寿命，具有很大的分散性，即使同一批制造的产品，在相同的运动状态下使用，寿命也会有所不同；这大多归咎于材料本身在疲劳特性上固有的变化。因此为定义直线导轨的寿命，一般以额定寿命为基准；其定义是：以一批同样的产品，逐个在相同的条件及额定负荷下运行，其中90%未曾发生表面剥离现象而能达到的总运行距离。

直线导轨预压等级的选用

线性滑轨的使用，应根据不同的使用条件来选择最合适的预压等级，选用的基准请参照下表。

预压等级	通用条件	应用例子
间隙预压 (FZ)	负荷方向一定，震动、冲击力间隙预压小，2轴并列使用装置。	半导体制造设备、医疗设备、舞台装置、冲压机、焊接机、各种机器人、其他小型直线滑动装置。
轻预压 (FC)	精度要求低，必须是滑动阻力小的设备。 负荷方向一定，震动、冲击力轻预压小，2轴并列使用的装置。 精度要求不高，但要求滑动阻力小的设备。	射束焊接机械、装订机械、自动包装机、一般工业机械的XY轴、自动门窗加工机、焊接机、熔断机、工具交换装置、各种材料供给装置、数控雕铣机、轻型数控铣床。

中预压 (F0)	<p>有懸臂負荷或力矩作用的裝中預壓置。</p> <p>單軸使用的設備。</p> <p>輕負荷且要求高精度的設備</p>	<p>磨床工作台進給軸、自動塗裝機、工業用機器人、各種高速材料供給裝置、NC車床、一般工業機械的Z軸、印刷線路板的打孔機、電火花加工機、測定器、精密XY平台。</p>
重预压 (F1)	<p>要求高刚性，且震动、行动力大的设备。</p> <p>高负荷、重切削的机床等。</p>	<p>机械加工中心、NC车床、磨床的砂输进给轴、铣床、立式或横式镗床、刀具导向部、工作机械的Z轴</p>
超重预压 (F2)	<p>要求更高刚性，且振動、衝擊超重預壓力大的設備。</p> <p>超高負荷、超重切削的機床等。</p>	<p>機械加工中心、NC車床、磨床的砂輪進給軸、銑床、立式或橫式鏜床、刀具導向部、工作機械的Z軸。</p>