

## 冠军蓄电池NP200-12参数、尺寸

产品名称	冠军蓄电池NP200-12参数、尺寸
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	冠军:CHAMPION NP200-12:12V200AH 国内:广东
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	010-57166986 13126667835

## 产品详情

冠军蓄电池NP200-12参数、尺寸

冠军蓄电池常见故障

热失控

热失控是电池的浮充电流与电池温度发生积累性相互增强而使电池温度急剧升高的现象，因为阀控式铅酸蓄电池是密封的，热量只有通过外壳来散热，轻则使电池槽变形鼓胀，重则导致电池失效。因此，阀控铅酸电池的热失控问题成为一个经常遇到的问题。

极板硫酸盐化

正常情况下蓄电池放电产生的PbSO<sub>4</sub>颗粒很小、稀松，很容易再次转换成蓄电池的活性物质。而在非正常状况下比如浮充电压值偏低或者均充电流限流值太小、蓄电池过放电等情况会使生成的PbSO<sub>4</sub>逐渐变成颗粒很大、坚硬，而且很难转换成活性物质。这就是蓄电池的极板硫酸盐化。蓄电池极板硫酸盐化后，我们就会发现，我们给蓄电池充电的时候，端电压迅速升高，而在放电的时候，端电压迅速降低，最后发现实际没放出多少电。这个现象说明极板硫酸盐化后使蓄电池的容量降低了，内阻却增大了。

失水

虽然阀控式铅酸蓄电池号称不消耗水、不需要维护。但在实际情况中，蓄电池的气体复合率并不是100%，电池正常充电也会有2%~3%气体溢出。更不要说当遇到充电电流过大，浮充或均充电压值过高等非正常情况时，溢出的气体会更多，水的消耗也会更多。蓄电池的阀控值的设置也会影响其失水的多少。阀值设计过低，蓄电池的正常工作也会大量溢出气体。除了阀控值，温度也是很重要的原因。失水过多，会造成电解液浓度增大，从而腐蚀电池的极板。造成容量的降低。

除了常见的热失控、极板硫酸盐化和失水故障，活性物质脱落、极板膨胀、极板钝化、极板短路、也是

蓄电池容易发生的故障。只是极板硫酸盐化和失水的蓄电池还可以被修复，而后面的几种很难被修复，基本可以报废。所以在基地的日常维护中要注意造成这些故障的原因，大多是因为浮充电压值、均充电压值选取不合适、充电时间不足、充电电流过大、环境温度过高。所以在日常维护就要从细节注意这些问题，大到整个供电系统的质量，小到蓄电池上的一颗螺丝，都可能是故障的源头。

广东志成冠军集团有限公司位于毗邻深圳特区的东莞市塘厦镇，是一家集科、工、贸、投资于一体的民营高科技企业，始创于1992年8月，注册资金1亿元人民币，占地27万平方米，自有资产逾6.5亿元。

公司设有4个研发机构，3个生产厂区，32个分公司、办事处，有员工1000余名，其中各类专业人才500多名。技术上以国内多所著名高校为依托，致力从事于电子信息、先进制造、新能源与高效节能等高新技术领域的自主创新，研发、生产、销售不间断电源UPS、逆变电源INV、应急电源EPS、储能电站装置、高压直流电源、电动汽车充电设备和管理系统、太阳能光伏并网发电系统、新型阀控密封式免维护铅酸蓄电池、磷酸铁锂钒电池、嵌入式多媒体软件、网络安防监控系统等，产品广泛应用于上层建筑和经济基础的各个领域，覆盖国内和70多个国家与地区市场，是广东省50家装备制造制造业骨干企业和战略性新兴产业骨干企业之一。

冠军蓄电池性能特点：

产品特性

1. 长时间放电特性。
2. 适用于备用和储能电源使用。
3. 特殊的极板设计，循环使用寿命长。
4. 特殊的铅钙合金配方，增强了板栅的耐腐蚀性，延长了电池使用寿命。
5. 专用隔板增强了电池内部性能。
6. 热容量大，减少了热失控的风险，不易干涸，可在较恶劣的环境中使用。
7. 气体复合效率高。
8. 失水极少无电解液层化现象。
9. 贮存期较长。
10. 良好的深放电恢复性能。
11. 采用气相二氧化硅颗粒度小，比表面积大。

冠军CHAMPION蓄电池产品技术特点:

免维护无须补液,内阻小.大电流放电性能好,适应温度广-35-45 ,自放电小,使用寿命长8-10年,荷电出厂.使用方便,安全防爆,独特配方.深放电恢复性能好,无游离电解液.侧倒90度仍能使用.

冠军蓄电池NP200-12参数、尺寸