

20Cr精轧钢管20Cr精轧无缝钢管精扎管厂家

产品名称	20Cr精轧钢管20Cr精轧无缝钢管精扎管厂家
公司名称	山东东飞金属材料有限公司
价格	5600.00/吨
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济技术开发区黑龙江路汇通国际金属物流园H124（注册地址）
联系电话	0635-8882410 15288741191

产品详情

精密钢管高尺寸精度高、管内外表面光洁度，钢管热处理后内外表面均无氧化膜，钢管扩口、压扁无裂痕、冷弯不变形，并能承受高压，能作各种复杂变形及机械深加工处理。

精密钢管的国家标准;GB/T699-2008，精密钢管的国家标准;GB/T3639-2008，另外可能也还有应用GB/T8162-2008结构用精密钢管的。

精密钢管欧标为:DIN2391

折叠编辑本段生产流程

精密钢管的生产流程和普通的无缝管一样，就是多了道最后酸洗冷轧的程序。

精密钢管工艺流程

管坯--检验--剥皮--检验--加热--穿孔--酸洗钝化--修磨--润滑风干--冷轧--去油--切头--检验--标识--成品包装

折叠编辑本段钢管区别

1、无缝钢管主要特点是无焊接缝，可承受较大的压力。产品可以是很粗糙的铸态或冷拔件。

2、精密钢管是近几年出现的产品，主要是内孔、外壁尺寸有严格的公差及粗糙度。

1.外径更小。

2.精度高可做小批量生。

3.冷拔成品精度高，表面质量好。

4.钢管横面积更复杂。

5.钢管性能更优越，金属比较密。

3.冷拔成品精度高，表面质量好。

4.钢管横面积更复杂。

5.钢管性能更优越，金属比较密。

精密钢管计算公式::[(外径-壁厚)*壁厚]*0.02466=kg/米(每米的重量)

山东东飞金属材料有限公司主要生产:精密钢管牌号:10、20、35、45、40cr、42crmo Gcr15等

销售一部：15288741191 0635-8882410

销售二部：15166546225 0635-8882401

传 真：0635-8882401