

怀化直缝钢管批发,湖南直缝焊接钢管厂家

产品名称	怀化直缝钢管批发,湖南直缝焊接钢管厂家
公司名称	湖南联瑞钢铁有限公司
价格	4900.00/吨
规格参数	材质:Q235
公司地址	天心区钢材大市场藕塘仓库
联系电话	0731-86450008 18942550575

产品详情

怀化直缝钢管批发,湖南直缝焊接钢管厂家,直缝焊管,用热轧或冷轧钢板或钢带卷焊制成的钢管在焊接设备上直缝焊接得到的管子都叫直缝焊管。(由于钢管的焊接处成一条直线故而得名)。

其中按照用途不同,又不同的后道生产工序,(大致可分为脚手架管,流体管,电线套管,支架管,护栏管等几种)。直缝焊管标准

GB/T3091-2008而低压流体焊管是直缝焊管的一种,一般用水,煤气的输送,在焊接完毕后比普通焊管多加以一道水压测试,当前低压流体管比普通直缝焊管价格高出一点(按当前的市场价来说,大概高出80元左右)例如:焊接钢管流体管1寸(DN25)(就是 33.5*3.25)价格大概在5000每吨,而普通直缝焊管在4900左右。

大口径直缝焊管主要生产流程说明:

1. 板探:用来制造大口径埋弧焊直缝钢管的钢板进入生产线后,首先进行全板超声波检验;
2. 铣边:通过铣边机对钢板两边缘进行双面铣削,使之达到要求的板宽、板边平行度和坡口形状;
3. 预弯边:利用预弯机进行板边预弯,使板边具有符合要求的曲率;
4. 成型:在JCO成型机上首先将预弯后的钢板的一半经过多次步进冲压,压成"J"形,再将钢板的另一半同样弯曲,压成"C"形,最后形成开口的"O"形
5. 预焊:使成型后的直缝焊钢管合缝并采用气体保护焊(MAG)进行连续焊接;
6. 内焊:采用纵列多丝埋弧焊(最多可为四丝)在直缝钢管内侧进行焊接;
7. 外焊:采用纵列多丝埋弧焊在直缝埋弧焊钢管外侧进行焊接;
8. 超声波检验:对直缝焊钢管内外焊缝及焊缝两侧母材进行100%的检查;

9. X射线检查：对内外焊缝进行100%的X射线工业电视检查，采用图象处理系统以保证探伤的灵敏度；
10. 扩径：对埋弧焊直缝钢管全长进行扩径以提高钢管的尺寸精度，并改善钢管内应力的分布状态；
11. 水压试验：在水压试验机上对扩径后的钢管进行逐根检验以保证钢管达到标准要求的试验压力，该机具有自动记录和储存功能；
12. 倒棱：将检验合格后的钢管进行管端加工，达到要求的管端坡口尺寸；
13. 超声波检验：再次逐根进行超声波检验以检查直缝焊钢管在扩径、水压后可能产生的缺陷；
14. X射线检查：对扩径和水压试验后的钢管进行X射线工业电视检查和管端焊缝拍片；
15. 管端磁粉检验：进行此项检查以发现管端缺陷；
16. 防腐和涂层：合格后的钢管根据用户要求进行防腐和涂层。

1、一般焊管用于水、煤气、空气、油和取暖蒸汽等一般较低压力流体的输送。

2、普通碳素钢电线套管（GB3640-88）是工业与民用建筑、安装机器设备等电气安装工程中用于保护电线的钢管。

3、直缝电焊管（YB242-63）是焊缝与钢管纵向平行的钢管。通常分为公制电焊管、电焊薄壁管、变压器冷却油管等等。

4、承压流体输送用螺旋缝埋弧焊管（SY5036-83）是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，用双面埋弧焊法焊接，用于承压流体输送的螺旋缝钢管。钢管承压能力强，焊接性能好，经过各种严格的科学检验和测试，使用安全可靠。钢管口径大，输送效率高，并可节约铺设管线的投资。主要用于输送石油、天然气的管线。

5、承压流体输送用螺旋缝高频焊管（SY5038-83）是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型；经过各种严格和科学检验和测试，使用安全可靠，钢管口径大，输送效率高，并可节省铺设管线的投资。主要用于铺设输送石油、天然气等的管线。

6、一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管（SY5037-83）是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。

国内常用材质一般是Q235A，Q235B、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb、16Mn、20#、Q345、L245、L290、X42、X46、X70、X80等。

其中X42、X46、X56、X80等材质为API标准材质，不是我国管材的常用材质。

怀化直缝钢管批发,湖南直缝焊接钢管厂家焊接钢管

也叫焊管，它是由钢带切割成窄钢条，然后用模具冷加工裹成管状。然后专用焊机接着将一条管缝焊接。外焊缝打磨光亮。一般的焊管的内毛刺不打的。只有精密焊管才打内毛刺。

防腐蚀分：焊接钢管是指用钢带或钢板弯曲变形为圆形、方形等形状后再焊接成的、表面有接缝的钢管。按焊接方法不同可分为电弧焊管、高频或低频电阻焊管、气焊管、炉焊管、邦迪管等。按焊缝形状可分为直缝焊管和螺旋焊管。电焊钢管用于石油钻采和机械、制造业等。炉焊管可用作水煤气管等，大口

径直缝焊管用于高压油气输送等；螺旋焊管用于油气输送、管桩、桥墩等。焊接钢管比无缝钢管成本低、生产效率高。

直缝管

是用钢板或钢带经过弯曲成型，然后经焊接制成。按焊缝形式分为直缝焊管和螺旋焊管。按用途又分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、电线套管、公制焊管、托辊管、深井泵管、汽车用管、变压器管、电焊薄壁管、电焊异型管和螺旋焊管。

一般焊管用来输送低压流体。用Q195A、Q215A、Q235A钢制造。也可采用易于焊接的其它软钢制造。钢管要进行水压、弯曲、压扁等实验，对表面质量有一定要求，通常交货长度为4-10m，常要求定尺（或倍尺）交货。焊管的规格用公称口径表示（毫米或英寸）公称口径与实际不同，焊管按规定壁厚有普通钢管和加厚钢管两种，钢管按管端形式又分带螺纹和不带螺纹两种，表6-17为焊接钢管尺寸。

无需电焊机和套丝高频电阻直缝焊管，也不需做跨接地线，无须刷漆，省去了传统熔焊和套丝等复杂的施工工序。只需将直管接头连接管与管，螺纹管接头连圆钢管理论重量与接线盒，定位后用专用工具拧紧（拧断）螺钉即可，与接线盒高频电阻缝焊处用锁母紧定即可。管路转弯处用弯管器可现场弯曲相应的弧度。

怀化直缝钢管批发,湖南直缝焊接钢管厂家，湖南联瑞钢铁有限公司专业经营热镀锌钢管、冷镀锌带管、镀锌方矩管、热镀锌钢跳板、焊接钢管、直缝管、无缝管、螺旋管等钢铁管材。同时为客户提供镀锌角钢、镀锌槽钢、钢护筒等钢材整体采购服务。我们以优质的服务，合理的价格，为客户提供满意的服务。期待与您的合作！