

衡阳直缝钢管现货,湖南直缝钢管批发

产品名称	衡阳直缝钢管现货,湖南直缝钢管批发
公司名称	湖南联瑞钢铁有限公司
价格	4900.00/吨
规格参数	材质:Q235
公司地址	天心区钢材大市场藕塘仓库
联系电话	0731-86450008 18942550575

产品详情

衡阳直缝钢管现货,湖南直缝钢管批发,直缝管)一般采用高频焊接,高频焊接是一种感应焊(或压力接触焊),它无需焊缝填充料,无焊接飞溅,焊接热影响区窄,焊接成型美观,焊接机械性能良好等优点,因此在钢管的生产中受到广泛的应用。根据电磁感应原理和交流电荷在导体中的趋肤效应、邻近效应和涡流热效应,使焊缝边缘的钢材局部加热到熔融状态,经滚轮的挤压,使对接焊缝实现晶间接合,从而达到焊缝焊接之目的,冷却后形成一条牢固的直缝焊缝。

焊缝间隙

将带钢送入焊管机组,经多道轧辊滚压,带钢逐渐卷起,形成有开口间隙的圆形管坯,调整挤压辊的压下量,使焊缝间隙控制在1~3mm,并使焊口两端齐平。如间隙过大,则造成邻近效应减少,涡流热量不足,焊缝晶间接合不良而产生未熔合或开裂。如间隙过小则造成邻近效应增大,焊接热量过大,造成焊缝烧损;或者焊缝经挤压、滚压后形成深坑,影响焊缝表面质量。

焊接温度

低碳钢材质,焊接温度控制在1250~1460,可满足管壁厚3~5mm焊透要求。焊接温度主要通过调节高频涡流热功率和焊接速度来控制。当输入热量不足时,被加热的焊缝边缘达不到焊接温度,金属组织仍然保持固态,形成未熔合或未焊透;当输入热量过大时,被加热的焊缝边缘超过焊接温度,产生过烧或熔滴,使焊缝形成熔洞。

标准

直缝管一般采用GB/T3091-2015和GB/T9711-2011标准。

材质

直缝管常用材质有Q235A、Q235B、Q345B、16Mn、20#、Q345、L245、L290、X42、X46、X70、X80、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb。

衡阳直缝钢管现货,湖南直缝钢管批发,质量检验

根据GB/T3091-2015《低压流体输送用焊接钢管》标准的规定,钢管表面质量应光滑,不允许有折叠、裂缝、分层、搭焊等缺陷存在。钢管表面允许有不超过壁厚负偏差的划道、刮伤、焊缝错位、烧伤和结疤等轻微缺陷存在。允许焊缝处壁厚增厚和内缝焊筋存在。

直缝管应做机械性能试验和压扁试验以及扩口试验,并要达到标准规定的要求。钢管应能承受一定的内压力,必要时进行2.5Mpa压力试验,保持一分钟无渗漏。允许用涡流探伤的方法代替水压试验。

涡流探伤按GB/T7735-2004《钢管涡流探伤检验方法》标准执行。涡流探伤方法是将探头固定在机架上,探伤与焊缝保持3~5mm距离,靠钢管的快速运动对焊缝进行全面的扫查,探伤信号经涡流探伤仪的自动处理和自动分选,达到探伤的目的。探伤后的焊管用飞锯按规定长度切断,经翻转架下线。钢管两端应平头倒角,打印标记,成品管用六角形捆扎包装后出厂。

直缝管主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设。作液体输送用:给水、排水。作气体输送用:煤气、蒸气、液化石油气。作结构用:作打桩管、作桥梁;码头、道路、建筑结构用管等。

衡阳直缝钢管现货,湖南直缝钢管批发,湖南联瑞钢铁有限公司专业经营热镀锌钢管、冷镀锌带管、镀锌方矩管、热镀锌钢跳板、焊接钢管、直缝管、无缝管、螺旋管等钢铁管材。同时为客户提供镀锌角钢、镀锌槽钢、钢护筒等钢材整体采购服务。我们以优质的服务,合理的价格,为客户提供满意的服务。期待与您的合作!