

汽车门锁生产装配线

产品名称	汽车门锁生产装配线
公司名称	合肥启华自动化设备有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:合肥启华 型号:QH - 1
公司地址	安徽省合肥市经开区芙蓉路国家创新创业园
联系电话	0551-63812860 13275862663

产品详情

汽车门锁生产装配线

联系人：郑先生 1 3 2 7 5 8 6 2 6 6 3

一、设备概述

本检测台系统专门针对n型号门锁的在线检测设备。整台设备采用钢结构件和铝型材架体一体化设计。根据产品是否具备各项功能及动作力、位移量的大小等，来判断产品是否合格，并保存相关结果。

本检测台适用于2种锁型（不含变种锁）：n1门锁：左中、右中。这些锁都不带内开拉线、无儿童锁止，无防误锁功能，以样品及样品照片为准。

二 产品的技术说明

1 检测项目

半锁全锁功能，加门反力打不开。门反力大小20~300 n可调；

有门反力时的内开、外开力及行程检测；

内锁止力及行程检测；

外开前空、有效、过行程，内开有效、过行程检测

闭锁器锁止功能，闭锁器工作电流曲线检测及闭锁器状态信号曲线检测，电源12v，触点测试电压为9~15v可调。

2 试验台的组成结构

2.1 试验台组成

试验台台架，计算机控制系统和数据处理软件。

2.2 试验台布局

试验台由二个对称的试验系统组成。台架体为铝型材结构框架，由工作台面自然分为上下二部分。台板上部为左右试验系统；台板的上方悬挂液晶显示器；台板下部放置工控机及电路控制系统等，台架下部前后安装有对开门，便于检修；设备整体美观大方，人机界面良好，操作方便。机械部分和电器部分独立分开。

图一 试验台布置图

图二 左侧门试验系统三维图

3 试验台详细说明

3.1 试验台台架机械结构

左右门锁试验系统部分均分别由锁体固定机构、门反力机构、功能检测机构等部分组成。

3.1.1 锁体固定机构

锁体固定机构固定在工作台面下部，由三个电动螺丝刀分别带动三套螺丝拧紧机构，将锁体固定在夹具上，螺丝的拧紧力矩可以根据要求调节；由于拧紧螺丝的螺纹销为易损件，此检测台要求客户需要在规定的拧紧力矩下工作才能保证正常的使用寿命，如

an>

前后左右侧门的外开手柄解锁、内开手柄解锁、开启、关闭。

发动机舱罩的解主锁、解互锁、打开、关闭（分两段）。

后背箱盖的解锁(电子解锁或模拟手动解锁)、打开、关闭。

门铰链耐久性试验。

侧滑门耐久试验。

油箱盖耐久试验