

对羟基苯甲酸甲酯 99-76-3

产品名称	对羟基苯甲酸甲酯 99-76-3
公司名称	中山联久生物科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	含量:99% 外观:白色粉状 包装:25/纸板桶
公司地址	中山市小榄镇升平区银菊花园小榄商贸城E119
联系电话	18872220790 18872220700

产品详情

产品名称：对羟基苯甲酸甲酯（尼泊金甲酯）

CAS：99-76-3

标准：企业标准

级别：通用级

含量：99%

外观：白色粉状

包装：25/纸板桶 可拆分

成份：对羟基苯甲酸甲酯

理化属性：白色针状结晶。微溶于水

类别：天然食品

行业：食品

领域：防腐剂

下延产品：乳制品、腌制品、饮料、果汁、果冻和糕点

运用：食品防腐剂

用法用量：添加量0.1%-1.0%