

液氧储罐厂家直销液氧储罐

产品名称	液氧储罐厂家直销液氧储罐
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氧储罐厂家

液氧储罐厂家

低温液体储罐技术特点及优势

产品设计理念先进，管路及阀、表等操作系统配置科学合理，操作更方便、使用更安全。

所有主材均源自于大型钢铁企业，材料入厂对理化指标、机械性能进行复验。

在质保体系的框架下，严格按生产工艺的规定进行产品的加工制作。

采用全密封的充砂方式，负压吸入正压压实，全过程辅以加热、震动，完全避免珠光砂虚满。

使用国际品牌的抽空机组获得更高的真空度，夹层内设置分子筛吸附装置，真空保持更持久。

采用喷砂方式进行罐体的表面处理，标准达到Sa2.5级，喷涂国际名牌“佐敦”油漆，漆膜厚度大于125 μm ，使罐体具备了良好的防腐能力，并长期保持靓丽如新。

安 装

一.装卸

查阅随机所附的竣工图，可以找到VT系列液氧储罐尺寸、连接等方面数据，如还需要其它资料，请向本公司索取。索取资料时，请注明型号和件号。

液氧储罐安装由用户负责。液氧储罐以水平方式运输，小型贮罐配有永久性运输支腿；大型贮罐则配有临时木制鞍座。要确认地基满足设计条件，与液氧储罐重量相匹配；吊装人员有相关工作经验；吊装设备有合适的额定容量（有关贮罐重量，请参阅竣工图或技术特性表）；液氧储罐在运输和吊装时，必须是空罐、暖罐。

注意：为防止液氧储罐侧翻，只能将其立于专用地基，或足以支撑其重量的坚硬地面上。

二.安装检查

在吊装前，要认真检查贮罐在运输过程中有无损坏，发现任何损坏都要及时通报运输公司和本公司。

按以下步骤检查液氧储罐压力和真空度：

- 1.在运输前，贮罐将会充装0.1MPa的氮气或干燥空气。打开气相截止阀，读取压力表所指示的读数，作为“收货时压力”记录在案，关闭气相截止阀；温度的变化、阀门的偶然打开、密封圈泄露或是充装接头的微小泄露，都可能导致贮罐压力的变化。如果压力表不指示正压，而且没有找到可检修的泄漏，请与本公司联系。
- 2.将真空测量仪连接到真空规管上，打开液氧储罐真空规管阀，等待2分钟后读数，并作为“收货时真空度”记录在案。如果在常温下，读得真空大于绝对真空200微米（0.20mmHg），请与本公司联系。

三.安装

- 1.安装过程中严禁碰撞摔打，并应特别注意外套安全装置和真空阀，不得碰撞。
- 2.液氧储罐就位后，立式贮槽应挂重垂线，垂线度误差不大于1/1000，卧式贮槽应检查水平，要求平直。
- 3.液氧储罐与其它设备联接时，需将管道法兰等安装接好，使整个系统连通。
- 4.将液氧储罐内胆系统充干氮气至工作压力作气密试验，检查阀门、管道、法兰等均无泄漏，则安装完成。

5.液氧储罐安装尺寸见基础图，并应考虑汽车行驶通道。

6.基础的承载能力由土建设计人员确定，由用户根据当地的地质情况自行决定。