

刀刮布自动拼接机网格布自动热拼机

产品名称	刀刮布自动拼接机网格布自动热拼机
公司名称	深圳市亮点源电子科技有限公司
价格	3800.00/台
规格参数	
公司地址	中国广东深圳市深圳市龙岗区爱联
联系电话	86 755 13632715815 13632715815

产品详情

LD-3000C自动拼接机

型号:LD-3000C 规格: 220V / 50 Hz 体积 : 485 × 285 × 280mm 重量 : 18Kg简介 : 产品优势 1. 数字恒温控制, 配有温度传感器, 采用先进PID技术, 温度控制精度可达 ± 1 , 拼接更均匀, 温度范围为20 -700 。 2. 配备交流风机, 风力强劲, 寿命更长, 风速60-100%可调。 3. 采用高性能开关电源, 电磁兼容性好, 质量更可靠。 4. 设置自动休眠功能, 对机器多层保护。 5. 本公司是自主研发, 拥有核心技术, 质量可控!

电压/频率	220V / 50 Hz
整机功率	800-1600W
风量	21m/h
风压	2500 Pa
温度范围	20-600
焊接速度	0.8-9.5 m/min
焊接厚度	0.2-2mm
最大焊接宽度	3-4cm
净重	18Kg
外形尺寸	485 × 285 × 280mm
防触电保护类别	I

操作步骤

1. 首先把画面拉紧拉平，对好搭接缝（2-4cm），用胶带或胶水固定在地面上。
2. 接通电源，左转手柄，直至热风嘴与胶轮处于直线状态，再右转黑色旋钮，调节速度，一般把旋钮上的标记指向2的位置，设定完毕，右旋手柄直至热风嘴与地面脱离，行走即停。
3. 设定温度。打开温度开关（右旋金色旋钮听到咔嚓声后再顺着钮到底），按 升温，按 降温，根据布的薄厚和耐温性设定你需要的温度，一般在300-350 之间，或者取些布材，对准风嘴，立即熔化即可，绝对不能出现烧焦现象，这时的温度也就是你所设定的温度。
4. 温度和速度调试好后，把机器右轮的外沿与搭接缝的外沿靠齐放置等待实际温度与你设定的温度接近时，左旋手柄直至热风嘴完全嵌入到拼接缝里，机器就自动行走了，拼接开始。
5. 在拼接过程中，若出现烧焦拼接物时，首先把速度提高一点点，或者把温度设定低（二者选一）即可避免熔坏拼接物了。但是绝对不能急速调节，否则机器速度过快，造成机器无法直行，给心理造成恐慌，或者无法粘接和损坏画面。
6. 使用前，根据你的材质找准温度和速度的配合参数再使用。慢了会烧坏画面，快了会粘接不牢，所以温度和速度配合至关重要。
7. 拼接完毕后，右旋手柄，直至热风嘴完全脱离画面，然后关掉温度开关（即左旋金色旋钮，听到咔嚓声即可）。静止立刻拔掉电源插头和关闭电源，造成余热损坏热风机，造成损坏设备。一定待机器实际温度降至最低时，才能拔掉电源插头和总开关。
8. 严禁雨地使用，工作场地要干燥、平整，注意防火。设备要专人负责，专人操作，严禁不懂乱用。设备工作电压为：110V—220V(两种)严禁私自拆机，否则后果自负。

维修与保养

故障

温度乱码、实际温度不显示
不升温
无电源
划伤画面
速度失控
焊接不牢

排除方法

检查温控探头是否搭铁，应与风嘴保持悬空；查看探头是否断裂，检修传感器线。

检查发热件是否熔断，更换加热件。
检查接线是否牢固、保险管是否爆裂。
调整风嘴平行度，让风嘴右外侧离地面1mm
更换电位器（即黑色旋钮）
提高温度或降低行走速度，调整风嘴与地面的平行度。