

# 节能产品木材烘干机设计开发 木材烘房厂家

产品名称	节能产品木材烘干机设计开发 木材烘房厂家
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:志源 型号:6P 产地:广州
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

## 产品详情

各种杂木干燥设备厂家批发、专业先进的木材烘干机批发实价、热风循环木材干燥机、大型木材烘房定制

木材因其特殊的结构、密度等属性，在水分去除上一直是比较难以攻克的难题。传统的日晒，需要的周期非常长，而且无法把控日晒过程中的温湿度是否对木材会造成影响，因此其成品率往往不是很高。而木材烘干机的出现，不仅在烘干周期上做了很大的改善和缩短，还在温湿度含水量测量方面有了飞跃性的突破。通过设备的干湿球进行测量和控制，不断调整加热系统、除湿量、喷淋系统等，从而实现热泵木材烘干机烘房内温湿度的全自动精准调控。而且在干燥工艺方面，做了很多创新；在烘干技术上，做了很大的提高，让烘干后的木材在含水量上达到用户要求，适度刚刚好，不开裂，不干缩、不会弯曲变形、不霉变等。

热泵木材烘干机技术成熟、价格实惠木材烘干箱、福建大型木材烘干机优势亮点分析

- 1、全套设备具有自我诊断功能，在温度及湿度超过设计值时，会自我保护，且报\*\*器开始鸣叫，以便操作人员及时修改烘干参数。
- 2、凯志木材烘干机设备换热器系统采用内螺纹钢管换热系统，增大了换热面积，从而快速提升烘干房温度，节能、高效、安全。
- 3、运行费用只有燃煤燃油的1/3、电热干燥设备的1/4,并且大大减少了人力管理成本。
- 4、热泵木材烘干机采用保温循环对流烘干方式，阶段式烘干程序，烘干房内温度更均匀，烘干速度更快，物料受热均匀，质量更好更稳定。
- 5、空气能热泵木材烘干机将热泵制热技术用于烘干行业，运用逆卡诺循环原理，使制冷剂产生物理变相（气态-液体-气态-气态），利用这一往复循环相变过程不断吸热和放热，实现用于烘干新风的加热。

## 节能型木材烘干机自控恒温、箱式热泵木材干燥设备直销、空气能木材烘干机工艺流程

1、启动凯志空气能热泵木材烘干机，先进行预热处理，目的是在未干燥之前让木材充分热透，此过程不设定速度。

2、当烘房里的木材进行充分预热之后，当温度在55℃以上即可进行排湿，每次排湿20-30分钟。排湿后温度会下降一些，然后再逐步上升，注意上升过程不能超过70℃。这个过程住哟是进行调湿处理，目的是消除前期产生的表面涨力，防止表裂，或消除中、后期干燥所产生的表面硬化，以防止后期发生内裂。

注意：此阶段的温度设置，要根据不同木材的属性来定，烘干时间设定一般在3-7天左右，具体根据木材种类和厚度。

3、当温度上升到60-75℃的时候，此时的木材基本以及完成烘干，再次焖4-8个小时后，可以取样检查，如果含水量达到要求，可缓慢降低烘房温度，直至木材温度与环境温度一致，方可拿出烘房。

## 优质木材烘干机受热均匀、专业先进木材干燥机干燥周期短、福建木材烘干机工程案例

工程安装地点：福建

主机匹配大小：2台6P木材烘干机

烘干房的尺寸：35立方左右

烘干的效果：效果好、质量佳、不开裂、不萎缩、不会弯曲变形.....

其实木材、红木等的干燥，对工艺要求很高，因为这相对来说造价比较高，一旦处理不当，容易开裂、变形，从而造成巨大的损失。而目前在烘干行业，对于新型的空气能热泵木材烘干机的应用，还远远不足。很多厂家虽有生产，但是因不熟悉烘干工艺，无法为客户提供一套专业全面的工艺方案，所以并不敢接手客户的订单。而凯志经过多年的研究、尝试、完善，终于在木材干燥问题上得到很大的突破，也总结出了一套系统完整的解决方案，可为客户提供专业化、建设性的工艺操作支持。就如我们福建的一个客户工程，对我司非常信任，跟我司订购了2台热泵木材烘干机，批次烘干的木材在30立方左右，结合木材的属性及我司提供的工艺方案，客户如今已经完全可自动化进行干燥，一批一批木材有序进行，周期也之前缩短了很多，客户自然是非常满意了。