德州供应新型数控深孔钻镗床TK2236A

产品名称	德州供应新型数控深孔钻镗床TK2236A
公司名称	德州广合机床有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	品牌:广合 型号:TK2236A.TK2240A 产地:山东德州
公司地址	山东省德州市德城区黄河涯工业园3号
联系电话	13181368988 13181368988

产品详情

德州市广合机械有限公司是专业生产、研发、制造、销售、改造、大修深孔钻镗床、及授油器、车床改造深孔镗床、简易深孔镗床以及枪钻的厂家。同时，和深孔机床配套的各种TGG、TTG型组合镗滚头、BTA深孔钻头、深孔镗头、滚压头、钻镗杆、深孔辅具等，并承接非标准深孔刀具、特型孔加工刀具的设计制造业务。

TK2236A TK2240A数控深孔钻镗床

1〉机床由床身。床头箱，授油器，拖板，拖板进给系统，中心架，拖架，镗杆支架，镗杆箱，冷却系统，电气系统，液压系统，排屑装置等主要部件组成。

2>机床床身，拖板，箱体，授油器体，支架体等零部件均采用高强度铸铁，树脂砂造型，保证机床刚性好，强度高，精度保持性好。床身采用国际先进额中频淬火，淬火深度3~5mm,HRC48~52，耐磨性较高。

3>由授油器授油，授油器装置与机床主轴同心度高，更换导向套方便。镗削方式为推镗，排屑方式为前排屑。工件旋转，工件俩端外圆倒角大于5X30，为工件夹紧定位用。镗杆旋转并由拖板带动实现纵向进给。

数控深孔钻镗机床的主要配置：

1）操作系统：选用台湾台达PLC数控系统控制

2）电器系统：选用德力西电器元件

3）进给系统：进给电机选用成都MK交流伺服电机

4）进给传动：选用直径80mm重载滚珠丝杠

5）授油器：液压马达连接齿条完成授油器移动

6）轴承：哈、瓦、洛轴承厂

数控深孔钻镗机床的主要结构

深孔钻镗床是加工圆柱形深孔零件的专用机床，可以镗削通孔，阶梯孔和盲孔，也可进行光整滚压加工。对于短工件（1~4m）采用双锥盘顶紧方式，由授油器授油。在镗削方法上采用推镗。在排屑方式上，采用向前排屑，适用于大批量生产，也可用于单件小批生产。