

1Cr13加Q345R复合板

产品名称	1Cr13加Q345R复合板
公司名称	山东龙旭钢铁有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济技术开发区汇通物流园C区142-1号（注册地址）
联系电话	18263511124

产品详情

1Cr13+Q345R复合板

13370952568 陈经理【移动电话】

【电话】 0635-2111680

【传真】 0635-8883249

不锈钢复合板是以碳钢为基层不锈钢为复层把两种不同钢板结合而成为一体的复合板钢板,可以是单面复合不锈钢也可以是双面复合不锈钢。不锈钢复合板广泛应用于电力、石油、化工、盐业、食品、水利等行业。不锈钢复合板作为一种资源节约型的产品,减少贵金属的消耗,大幅度降低工程造价。实现低成本和高性能完美结合,有良好的社会效益。

(一) 复合钢板材料: 不锈钢复合板的基层材料可以使用Q235系、Q345系、16MnR、等各种专用钢和普通碳素钢。覆层材料可以使用1Cr13、304、321、316和双相不锈钢等各种牌号的不锈钢。材质和厚度可以自由组合,满足不同用户的需要。

(二) 不锈钢复合钢板主要特点: 是碳钢和不锈钢形成牢固的冶金结合。可以进行热压、冷弯、切割、焊接等各种加工,有良好的工艺性能。可以卷制、加工成各成所需形状的容器、坩埚、耐磨、耐腐蚀等设备。

(三) 不锈钢复合板的生产: 工业化生产主要有两种方法,爆ZHa复合和热轧复合。

1、爆ZHa不锈钢复合板的生产工艺是将不锈钢板重叠置于碳钢基板上,不锈钢板和碳钢基板之间用垫子间隔出一定的距离。不锈钢板上面平铺ZHaYao, ZHaYao爆ZHa的能量,使不锈钢板高速撞击碳钢基板,产生高温高压使两种材料的界面实现固相焊接。理想状态下,界面的每平方毫米的剪切强度可以达到400 MPa。

爆ZHa复合的特点：A、由于爆ZHa复合可以产生除不锈钢复合板以外很多种金属复合板，如钛、铜、铝等等。B、爆ZHa复合可以生产不锈钢复合板总厚度可以达到几百毫米厚的不锈钢复合板，如一些大型底座和管板等。C、爆ZHa复合的碳钢与不锈钢结合层呈波形，波形界面结合层能使复合板具有很高的界面强度。但爆ZHa法是利用ZHaYao的能量生产，对环境会造成振动、噪声和烟尘污染，同时爆ZHa法是在室外作业也会受到自然气候的限制。

2、热轧不锈钢复合板工艺是以碳钢基板和不锈钢板处于物理纯净状态，在高度真空条件下进行轧制而成。在轧制过程中两种金属扩散实现冶金结合。当然为了提高复合界面的润湿效果，提高结合强度，在界面的物理化学处理方面还要采取一系列技术措施。以上两种复合板制造方法都执行GB/T8165-2008国家标准。该标准非等效采用日本 JISG3601标准，主要技术指标相同或高于日本标准。