

S31603加Q345R复合板

产品名称	S31603加Q345R复合板
公司名称	山东龙旭钢铁有限公司
价格	9.30/公斤
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济技术开发区汇通物流园C区142-1号（注册地址）
联系电话	18263511124

产品详情

S31603+Q345R复合板

13370952568 陈经理【移动电话】

【电话】 0635-2111680

【传真】 0635-8883249

不锈钢复合板

不锈钢复合板是以碳钢基层与不锈钢覆层结合而成的复合板钢板。它的主要特点是碳钢和不锈钢形成牢固的冶金结合。可以进行热压、冷弯、切割、焊接等各种加工，有良好的工艺性能

不锈钢复合板 - 简介:

不锈钢复合板的基层材料可以使用Q235B、16MnR、20R等各种普通碳素钢和专用钢。覆层材料可以使用304、316L、1Cr13和双相不锈钢等各种牌号的不锈钢。材质和厚度可以自由组合，满足不同用户的需要。不锈钢复合板已经广泛应用于石油、化工、盐业、水利电力等行业。不锈钢复合板作为一种资源节约型的产品，减少贵重金属的消耗，大幅度降低工程造价。实现低成本和高性能的完美结合，有良好的社会效益。

不锈钢复合板是以碳钢基层与不锈钢覆层结合而成的复合板钢板,它的主要特点是碳钢和不锈钢形成牢固的冶金结合,可以进行热压、冷弯、切割、焊接等各种加工。不锈钢复合板不仅具有不锈钢的耐腐蚀性、又具有碳钢良好的机械强度和加工性能，是新型的工业产品，广泛用于石油、化工、盐业、水利电力、食品加工等行业。

不锈钢复合板 - 生产方法

不锈钢复合板是怎样生产的呢？不锈钢复合板工业化生产主要有两种方法，爆炸复合和热轧复合。爆炸复合板的生产工艺是将不锈钢板重叠置于碳钢基板上，不锈钢板和碳钢基板之间用垫子间隔出一定的距离。不锈钢板上平铺炸药，炸药爆炸的能量，使不锈钢板高速撞击碳钢基板，产生高温高压使两种材料的界面实现固相焊接。理想状态下，界面的每平方毫米的剪切强度可以达到400 MPa。热轧复合板工艺是以碳钢基板和不锈钢板处于物理纯净状态，在高度真空条件下进行轧制而成。在轧制过程中两种金属扩散实现完全的冶金结合。当然为了提高复合界面的润湿效果，提高结合强度，在界面的物理化学处理方面还要采取一系列技术措施。以上两种复合板制造方法都执行GB/T8165-2008国家标准。该标准非等效采用日本 JISG3601 - 1990标准，主要技术指标相同或高于日本标准。

不锈钢复合板 - 工艺特点

爆炸复合工艺的特点

一、由于爆炸复合是冷加工，因此它可以产生除不锈钢复合板以外很多种金属复合板，如钛、铜、铝等等。二、爆炸复合可以生产不锈钢复合板总厚度可以达到几百毫米厚的不锈钢复合板，如一些大型底座和管板等。但是不适合生产总厚度小于10 mm的较薄的复合钢板。三爆炸复合利用炸药的能量生产，对环境会造成振动、噪声和烟尘污染。但是设备投资少，国内爆炸生产厂大小有上百家。由于受天候和其他工艺条件的限制，爆炸复合生产效率较低。热轧复合工艺特点

一、使用大型中板轧机和热连轧机生产，因此生产效率高，供货速度快。产品幅面大，厚度自由组合。不锈钢覆层厚度0.5mm以上均能生产。但投资大，因此生产厂家较少。二、由于受轧钢压缩比的限制，热轧生产尚不能生产厚度50mm以上的复合钢板，也不方便生产各种小批量、圆形等特殊形状的复合板。热轧复合板的优势6、8、10 mm的薄规格复合板。在热连轧条件下，能够生产复合卷板，降低生产成本，满足更多的用户需求。三、在当前技术条件下，热轧工艺不能直接生产钛、铜、铝等有色金属复合板。综上所述，两种迥然不同生产工艺各具特点，同时存在和发展，满足不同用户的千差万别的需求。爆炸轧制法是前述两种工艺的结合，不再赘述。

不锈钢复合板 - 冷轧不锈钢复合板

在热轧不锈钢复合板基础上经过退火、酸洗、冷轧、中间退火、酸洗（或光亮退火）拉矫精整等生产工艺，目前已生产出适用于民用领域的不锈钢复合卷（板），板表面达到同系列不锈钢表面质量，屈服强度优于同牌号不锈钢。最薄达0.6mm。

不锈钢复合板兼具各种碳素钢和不锈钢的特点，以其优异的性能价格比为用户欢迎，有广阔的市场前景。但有趣的是，从五十年代开始，经过半个多世纪风风雨雨的开发过程，仍然有很多人不知道它。更多的人未使用过它。应该说不锈钢复合板的市场逐渐进入成熟期，但仍有许多开发工作要做。科技工作者为建设资源节约型社会的探索和努力永远不会停止。

不锈钢复合板 - 国内市场领域概况

如今对于煤炭焦化、煤气化、合成氨、化肥已成为我国占主要地位的煤化工业，并于近年来得到持续、快速发展。我们国内石油消费增长和石油供需存在的矛盾，而甲醇制取烯烃、煤制油等煤化工业技术引进、开发了产业化建设加快速度，从事焦化产品生产的企业也如雨后春笋般快速的成长起来。

对于煤炭焦化行业来说，因管道，设备等长时间处于高温，腐蚀性的环境中，设备腐蚀严重，设备使用寿命将会大打折扣。因此，提高设备的抗腐蚀能力，延长设备的使用寿命，降低企业生产成本，是提高企业竞争力的重要手段。