

微商爆款皮具皮包加工定做

产品名称	微商爆款皮具皮包加工定做
公司名称	贺州创宏工艺制品有限公司
价格	110.00/个
规格参数	品牌:其他 型号:女包 产地:广州
公司地址	贺州市八步区信都镇新红村梧八公路95公里段红花路段仁义柴火山莊旁
联系电话	0189-25009367 18925009367

产品详情

微商爆款皮具皮包加工定做

贺州创宏工艺制品有限公司曾为各大品牌皮具大量代工，现与国内多家知名服饰品牌以及港澳、东南亚等国家和地区的数十家公司建立OEM业务。

“精工细做，微商爆款皮具加工，经久耐用的艺术品，让客户满意”是创宏人不变的追求！

欢迎广大客户来厂参观。

广州手袋货源，女包批发厂家直销，皮具手袋优质供应商。

厂家电话：18925009367（微信同号）

手袋厂加工，女包加工厂家制造工艺：

手袋开料的方法

盖面、前幅、后幅、侧围皮及横头要对纹，皮面无裂纹、花烂、根疤、刀疤、松纹、牛筋、斑点，纹路色泽要一致。

2.冲里料辅料工艺标准：

A) 在开料前必须仔细核对所冲的物料名称、规格、颜色是否与纸格刀模相符。

B) 所开裁的物料一定要按足所需的纹路来冲。

C) 有色差的物料,必须分开配色配套冲料,爆款皮包加工定做,冲好的配件应分开放好并作好记号,以免在生产时做成不必要的混乱。

D) 在冲料时料面要平直,无皱折痕或卷起,开料的层数不能超过规定层数,以免刀模变形。

E) 在冲料过程中要经常检查冲出的配件是否抽纱,散边,配件与刀模是否有变形现象。

F) 在冲需改冲的配件时要注意啤板磨损程度,以免冲出的配件花边,变形。

3.压唛:压唛前要认真核对需压唛的配件与位置是否正确,压唛位置要准确。压唛温度、力度要适中,压出的LOGO图案字体必须完整清晰,LOGO图案字体深浅力度要均衡、

无压烂、无重影等现象。4.铲皮:铲皮时皮料厚度与袋型而异,对照订单工艺要求调整铲皮的厚度与宽度,要求铲皮厚度一致,宽度均匀,皮料底层不能有波纹及凹凸不平现象。

手袋一般搭位铲3/8寸斜口,角位飞薄,折边平铲3/8寸,银包搭位铲5/16寸斜口,内格折边铲5/16寸,大面折边铲3/8;需要过大铲的配件要根据皮质的软硬度,来确定过大铲的厚度,

一般情况下,肩带耳、手挽耳过1.4mm,底托0.4mm皮糠纸,尼龙里,银包大面过1.5mm,内贴的皮过0.8mm,袋仔皮过1.0mm,中贴皮过0.6mm.还有斜纹包带的计算方式,马克算料法可以试试对于不规则裁片

为了达到最节约的目的,微商皮具皮包定做,因此需要一个有效的动作—排版,也称马克排版,即按一定的规律以最节省的方式排列型版.

女包加工,真皮女包加工十几年经验,欢迎咨询订购与下单!