

厂家直供金刚石电机刀，电极刀左手

产品名称	厂家直供金刚石电机刀，电极刀左手
公司名称	深圳市鑫利特精密刀具有限公司
价格	100.00/把
规格参数	鑫利特:客户要求 各种型号:客户要求 深圳:客户要求
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道上雪科技园北区2号F栋2楼—A
联系电话	0755-28367667 13828719708

产品详情

聚晶金刚石刀具(PCD)性能：

PCD的硬度可达8000HV，为硬质合金的80~120倍；导热系数为700W/mK，为硬质合金的1.5~9倍，甚至高于PCBN和铜，因此PCD刀具热量传递迅速；摩擦系数一般仅为0.1~0.3（硬质合金的摩擦系数为0.4~1），其可显著减小切削力；热膨胀系数仅为 0.9×10^{-6} ~ 1.18×10^{-6} ，仅相当于硬质合金的1/5，故刀具热变形小，加工精度高；且其与有色金属和非金属材料间的亲和力很小，在加工过程中切屑不易粘结在刀尖上形成积屑瘤。

聚晶金刚石（PCD）刀具具有以下优势：

- 1、刀具使用寿命超长，是普通刀具寿命的20—100倍，省去了频繁换刀、对刀所占用的时间；
- 2、适合高效率加工，金刚石刀具适合高速（8000-40000转/分）、干式加工，是现代高效率加工的首选，可使您不必增加其它任

何投入即能使每天的产量直接提高3-20倍，而且不用切削液，环保可靠；

- 3、零件加工后尺寸稳定，表面粗糙度高，由于PCD材料的超耐磨性使得刀具在加工零件过程中保证尺寸不变，保证您加工的工件

尺寸和形位公差成批一个标准不变！产品报废几乎没有。用PCD刀具加工的产品粗糙度可达到Ra0.8-Ra0.16,完全可以以车、以铣、镗代替传统的磨削工艺，大大提高了加工效率和加工成本！

4、可加工高硬度、难加工工件，如加工硬质合金、陶瓷、大理石、烧结合金等复合难加工材料的加工。

PCD材料的刀具主要切削加工有色金属或非金属材料，如：高、中、低含硅量铝合金和其它铝材，铜合金和纯铜，合成纤维，碳纤维，玻璃及塑料、木材及其复合材料。