

源泉厂家定做单头翅片加热管 耐高温 耐腐蚀

产品名称	源泉厂家定做单头翅片加热管 耐高温 耐腐蚀
公司名称	盐城市宏兴源电热设备有限公司
价格	18.00/根
规格参数	品牌:宏兴源 型号:单头翅片发热管 规格:20*500mm
公司地址	江苏省盐城市区大庆路63号
联系电话	0515-88222628 13275151286

产品详情

单头翅片加热管

二、单头翅片加热管管材的选用原则

耐温、耐腐蚀：对于低温管，一般采用BUNDY、铝管、铜管，高温管一般采用不锈钢管、英格莱管。英格莱800电热管能在水质不良的状况下使用，英格莱840电热管可以在高温工作状态下有很好的抗氧化性能，有较好的耐腐蚀性能。

三、验证电热管优劣的最直观的方法

先将电热管表面擦净，然后接通交流220V电源，在空气中干烧，表面发红后断电，待电热管完全冷却后，用餐巾纸擦拭，白纸上应无黑色氧化粉末（未与空气中的氧气反应），则说明此电热管为优质电热管。

四、单头内出线加热棒的由来

（单头）或（弹筒）电热管（Cartridge Heaters），在中国电热行业，有一很久称谓的型号：M3。在90年代后期由于电热管在中国广泛应用，电热管的形状也现很多，在中国南方就将这种一头出线的模具用的电热管称为单头电热管，很形像的。在国外称为弹筒式加热器，也是一种形像的叫法，因为弹筒壳是圆柱形，一头也是堵死，与中国叫为单头电热管是巧夺同工之说。

五、单头翅片加热管的性能要求

1 升温时间 在试验电压下，元件从环境温度升至试验温度时间应不大于15min

2 额定功率偏差 在充分发热的条件下，元件的额定功率的偏差应不超过下列规定的范围

3 绝缘电阻 出厂检验时冷态绝缘电阻应不小于50M

4 绝缘耐压强度 元件应在规定的试验条件和试验电压下保持1min，而无闪络和击穿现象

单头内出线加热棒发热量的计算

可以用调压器通过改变输入电压和电流来改变发热量。

发热量与电压平方成正比，与电流平方成正比。

电压变为原来的1/2时，发热量变为1/4

电流变为原来的1/2时，发热量也变为1/4

如何验证优质电热管

验证电热管优劣最直观的方法是：先将电热管表面擦净，然后接通交流220V电源，在空气中干烧，表面发红后断电，待电热管完全冷却后，用餐巾纸擦拭，白纸上应无黑色氧化粉末（未与空气中的氧气反应），说明为优质电热管。电热管使用时应注意的事项：

- 1、元件允许在下列条件下工作: A . 空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。
B . 工作电压应不大于额定值的1.1倍，外壳应有效接地。 C . 绝缘电阻 1M 介电强度:2KV/1min。
- 2、电热管应做好定位固定,有效发热区必须全部浸入液体或金属固体内，严禁空烧。发现管体表面有水垢或结碳时，应及时清理干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。
- 3、加热易熔金属或固态硝酸盐、碱、沥青、石蜡等时，应先降低使用电压，待介质熔化后，才能升至额定电压。
- 4、加热空气时元件应交叉均匀排列，使元件有良好的散热条件，使流过的空气能充分加热。
- 5、加热硝酸盐时应考虑安全措施，预防爆炸事故。
- 6、接线部分应放在保温层外面，避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触;引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。
- 7、元件应存放在干燥处，若因长期放置绝缘电阻低于1M 时，可在200 左右的烘箱中干燥，或降

低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。

8、电热管出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。

单头内出线加热棒是在在单头加热管接线部焊接一六角头（供紧固用）、尺寸不等（由顾客确定）的公（英）制空心螺栓。螺栓又可分为六角头朝上和朝下两种。

螺纹单头加热管单头电热管应用于塑料成型模具、热压成型机械、卷烟机械、快速封口机、制药机械、分析仪器、制鞋业、半导体共晶焊接、铸件输入道加热以及无浇道注射、各种气体膨胀时的致冷效应等设备加热。丰富的高密度单头电热管生产经验，根据电热管的使用环境进行科学结构设计，提高电热管的使用安全性与寿命。

单头内出线加热棒特点：

高使用寿命，内部结构设计合理。采用进口高纯氧化镁芯棒及填充材料，导热系数高

采用无芯研磨设备，管径标准化程度高，密切配合设备装配，具有热效性高、散热快

先进的工艺制品，质量更稳定，提升设备使用安全性

单头内出线加热棒技术参数：

电热管直径： 8~ 20mm

电热管管材：耐热无缝不锈钢管，使用温度高达700

输入电源及功率：按需订制