

阳江市矿石分析荧光分析矿石检测分析机构

产品名称	阳江市矿石分析荧光分析矿石检测分析机构
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

阳江市矿石分析荧光分析矿石检测分析机构：

荧光分析，它是针对生产过程中以及原材料中可能含有铅、镉、汞、六价铬、多溴二苯醚、多溴联苯六种有害物质的电气电子产品（主要包括：白家电，如电冰箱、洗衣机、微波炉、空调、吸尘器、热水器等；黑家电，如音频、视频产品、DVD、CD、电视接收机、IT产品、数码产品、通信产品等；电动工具，电动电子玩具、医疗电气设备等）进行环保检测的一种工具。

荧光分析仪

仪器特点

1. 同时分析测量多种元素（根据客户要求配置从Na到U的任意多种元素）；
2. 可检测固体、液体、粉末，无需复杂的制样过程；
3. 采用进口SI-PIN探测器，分析速度快；
4. 精确度高，稳定性好，故障率低；
5. 采用多层屏蔽保护，辐射安全性可靠；
6. 基于WINDOWS XP/VISTA 中文应用软件功能丰富，独特先进的分析方法，各种图表和趋势图为操作者提供直观的支持，操作简单，使用方便,分析结果可直接输出到Excel，便于进行统计分析。

主要技术指标

1多功能置样装置

X荧光分析仪的置样装置具有可容纳各种形态被测样品的样品室。

A. 样品种类：固体、液体、粉末。

B. 样品室的环境：可选择空气、真空。由软件自动控制，无需人工操作。

2 X射线管激发系统

系统采用50KV的低功率正高压X射线发生器作为激发源。由高电压发生器，X射线发生器及控制显示系统等部分构成。

A.高压发生器：电压与电流采用软件自动控制及显示。

电压范围：0V至50kV连续可调。

电流范围：0mA至1mA连续可调。

B. X射线发生器：采用低功率、自然冷却、高寿命的X光管，并根据实际应用需要选择靶材。

3进口的高分辨率SI-PIN探测器系统

SI-PIN电制冷高分辨率高计数率探测器。

4 系统软件

A. 操作：WINDOWS XP/VISTA操作系统软件，功能强大，使用方便。

B. 功能：能谱显示，分析元素设置，能量刻度，X光高压、电流自动控制，自动真空控制。

C. 分析方法：线性拟合，二次曲线，强度校正，含量校正，基本参数方法。

D. 仪器的漂移自动修正：保证仪器的分析结果长期稳定。

5电源220V 50HZ交流电。

主要用途

1.接近欧盟海关的测试方法

2.欧盟海关是采用X荧光的检测方法，进行快速通关检测。对于X荧光检测合格的产品，其可以快速放行。对怀疑的或者超标的样品，再次作化学分析。因此，X荧光模拟了欧盟的通关筛选过程。

3.便于工厂品质检验加大抽样量，做到对产品的环保指标心中有数，环保判定更可靠。

4.目前，只有X荧光分析仪器，可以对RoHS测试做到快速无损测试，它满足对测试的原材料做到大量抽样的要求。这样才可以大大提高对进货原材料的环保评测的可靠性。

RoHS I荧光分析仪，是专门测六种有害物质：铅（Pb Pb 1000ppm），镉（Cd 100ppm），汞（Hg 1000ppm），六价铬（Cr VI 1000ppm），多溴联苯（PBB 1000ppm），多溴联苯醚（PBDE 1000ppm），具有设备前处理简单、准确率高、无损样品，可以进行多元素测定等优点，被广泛应用于工业、学术，实验室及研发场所等领域。

它可以精确、快速测量各种塑料、电子元器件、电器、金属、溶液等对象里面的有毒有害元素。直观的软件操作接口，实现视频检测扫描区域；仅需数秒钟，就可获得高精度、重要性的数据，并可通过EXCEL表格生成分析报告，增加条码扫描功能，方便进一步的检查。

全面应对RoHS欧洲化学物质法规，为电子电器出口商提供快速、安全、准确的测试手段。RoHS II荧光分析仪可以提供完整解决方案。

操作规程

1. 开机顺序

开空压机电源，检查二次压力为 5.0bar。开水冷机电源，并调节水流压力至 4 bar。开 P10 气体，设定二次压力为 0.7-0.8bar。如果配置了冲氦系统，开 He 气体，设定二次压力为 0.8bar。开主机主电源开关，使主机处于待机状态。开“POWER ON”开关，使主机处于“开机”状态。开计算机，运行分析软件，用户名及密码为“SUPERQ”。检查仪器真空度（小于 100Pa?），P10 气体流量（1L/Min 左右）。开高压开关，仪器自动设定高压为 20kv/10mA。检查水流量，内循环水（3 - 5L/Min），外水（1 - 4L/Min）。等待仪器内部温度稳定(30度)后可正常分析。

2. 停机

逐步降低高压到 20kv/10mA。关闭 HT 高压。使分析软件与主机脱机。按下“POWER OFF”开关，仪器处于关机状态。如晚上及周末不使用仪器，建议设定高压为 20kv/10mA 低功率状态，低功率状态，建议设定高压为 不要关机。不要关机。X3. X-Ray Tube 老化如主机停机超过 24 小时，需对 X-Ray Tube 进行老化处理。z89g88l5ysqw

3. 手动老化

开机后运行 TCM4400 按以下顺序进行：

20kv/10mA 30kv/10mA 40kv/10mA 50kv/10mA 60kv/10mA 24kv/100mA 40kv/60mA 50kv/48mA 60kv/40mA 如停机时间大于 24 小时小于 100 小时，每步停留时间为 1 分钟。如停机时间大于 100 小时，每步停留时间为 5 分钟。自动老化开机后运行 TCM4400，如停机时间大于 24 小时小于 100 小时，选择“Fast”老化，如停机时间大于 100 小时，选择“Normal”老化。

4. P10 气体瓶更换

为了防止气瓶内的杂质进入分析仪，建议在瓶压为 10 个气压时即更换新气。

4.1 设定高压为 20kv/10mA，然后关高压。

4.2 设定分光室介质为空气状态。

4.3. 运行 TCM4400，进入 Detector Gas Support 按下 F2=Change gas bottle。

4.4 关闭钢瓶主阀门，取下减压阀。

4.5 更换新的 P10 气体瓶。

4.6 快速打开气瓶主阀并迅速关闭以冲洗接口。

4.7 安装减压阀，打开主阀门，检查二次压力为 0.7-0.8bar。(通常为 0.75bar)

4.8 用指令 F1=Start detector gas 启动 P10 气,设定分光室介质为真空状态。

4.9 开高压，正常分析。

4.10.检查 PHD，进入 DETECTOR CHECK，检查 PHD 时注意：1) 2) 3) 4) 5) PSC 设定为 No 根据要求设定不同的晶体，角度，探测器，并 Load 样品 (C3 或 Cu)。调节 KV，mA, Collimator, Mask 等，使得 Current(kcps): 20kcps 左右。按 F1 键，开始测量，观察 Top position, 是否为 50 ± 2 。如不是，调节 Detector HV，使其为 50 ± 2 。一般设定：LiF200+FL：用 Cu K 线，角度 40.45，样品 Cu。GE+FL：用 PK 线，角度 140.96, 样品 C3。PET+FL，Al K，145.00，C3 样品。PX1+FL，Cu L，角度根据 2d 值计算，($\lambda = 13.336$) Cu 样品。LiF220+FL，Cu K，58.53，Cu 样品。Collimator：准直器。Xtal：晶体。Angle：角度。Detector：探测器。Detector HV：探测器高压。Top position：峰值位置。Tube Kv mA: 高压设定。一般而言，Xtal：1:LiF200, 2:GE, 3:PET, 4:PX1, 8:LiF220. Collimator: 1:300, 2:150, 3:700. Detector: 1:FL (流气探测器) 3: Sc (闪烁探测器)。装样及卸样品：按 F9 (General) 键，然后 F1 (load/unload) 键。6) 7) 8) Sc 探测器通常一年或两年可以检查一次。它只能和 LiF200 及 LiF220 联合使用。设定条件和上面一样，将探测器设定为 3 号即可。

5. 更换水过滤器

如果水流量变得很低，将使安全回路动作，从而不能打开高压，这时需更换水过滤器。更换的周期取决于水的质量。建议每年更换一次。建议每年更换一次。建议每年更换一次

5.1 设定高压为 20kv/10mA，然后关高压。

5.2 关闭水冷机阀门。

5.3 取出水过滤器，清洗过滤器或更换新的过滤器，重新安装好。

5.4 打开水冷机阀门。检查漏水情况。

5.5 开高压，正常分析。

6. 日常检查项目

1) 空气压缩机压力：5.0bar。排水每月一次并检查油位。冷却水：流量，漏水？P10 气体：钢瓶压力是否小于正常压力(大于 10)？二次压力：0.7-0.8bar。分光室真空度：小于 100Pa。仪器内部温度：30 度。6.6 冷却阳极(anode)的水流量应为 1~4L/min, 冷却阴极(cathode)的水流量应为 3~5L/min, P10 气体的流量应为 0.6~2L/H(1L/H 最好)。

2) 定期检查真空泵油面(3 个月)，真空泵每月要将气镇阀打开排除泵中水份，每年更换真空泵油。