

避难硐室防爆门 矿用避难硐室门特点

产品名称	避难硐室防爆门 矿用避难硐室门特点
公司名称	山东通煤矿山机电设备有限公司
价格	13500.00/台
规格参数	山东通煤:565 BMB800*1600:55 山东兖州:45
公司地址	济宁市兖州区新兖镇新义村
联系电话	05373421345 15253773175

产品详情

避难硐室门用于煤矿井下避难硐室过渡室与生存室之间。保护硐室内人员安全（一套两扇）。向外开启，起到能防水、防火、防冲击波的作用。避难硐室的两套门分为防水和防爆两种，防水压力可根据您的要求制作，防爆压力一般为0.3MPa，避难硐室常规尺寸有800*1600，800为宽度，1600为高度，尺寸都可以按照您的要求定做。

避难硐室门有门扇、门框为平钢板、筋板、型钢等组焊而成；锁闭机构采用双道紧密锁；门枢采用推力球轴承，方便开启。在任何利益面前安全总是被我们放在首位。当我们熟悉一切应急措施和注意事项就可以把危险系数降到最低。

注意事项

1、进入避难硐室前

先通过防火密封门上的观察窗查看过渡硐室内是否有人如果有人正在洗气等其结束洗气进入生存硐室并关闭生存硐室门后硐室外的避险人员再打开过渡硐室门进入过渡硐室进行洗气。

2、每次洗气人数不宜超过8人。

3、避难硐室正常运行状态下应关闭CO2辅助硐室门。

4、采用压风供氧

硐室内共有4个压风供氧出口均需打开。

销售热线：13280041028 15253778573

传真：0537-3421345

厂家：山东通煤工矿有限公司

地址:山东省济宁市兖州区新兖镇

5、采用O₂供氧

当O₂传感器

显示O₂浓度低于18.5%或高于23%时可缓慢旋转O₂流量计的旋钮来调节硐室内的O₂浓度。

6、当生存硐室内O₂CO和CO₂浓度达到人体呼吸要求O₂浓度为18.5%23%CO浓度小于24ppmCO₂浓度小于1%。的安全浓度后方可取下配戴的自救器。

7、在压风被破坏的情况下

温度控制阀TCV-1、2、3、4中始终有至少一个处于完全开启状态。当生存硐室内的温度、湿度、CO浓度CO₂浓度在安全范围内时可根据实际情况减少温度控制阀TCV-1、2、3、4开起的个数。

8、当CO₂压力小于600PSI、过滤除湿降温集成装路无法正常运行时打开紧急气体旁路系统控制阀延长装路运行时间。

9、当生存硐室内CO₂浓度无法降至1%以下、或吸附剂颜色变为浅紫色时更换CO₂吸附剂。

10、凹槽标识应和吸附剂标识CO一致确保吸附剂放路到正确的凹槽中。CO吸附剂一经充装放路请勿更换或移除。当生存硐室内CO浓度无法降至24ppm以下时更换CO吸附剂。

11、当生存硐室内O₂CO和CO₂的浓度达到人体呼吸要求O₂浓度为18.5%23%CO浓度小于24ppmCO₂浓度小于1%。的安全浓度时方可取下配戴的自救器。

我厂专业生产供应防水密闭门，抗冲击波密闭门，防火栅栏门，风井防爆门，避难硐室防爆门，无压风门，防突风门，防水闸门质量可靠，证件齐全。