

新月涂装前处理粉末喷涂生产线操作简单采用编程调节控制

产品名称	新月涂装前处理粉末喷涂生产线操作简单采用编程调节控制
公司名称	泰州市新月涂装设备有限公司
价格	398000.00/套
规格参数	品牌:新月 型号:jsxytz-001 产地:江苏泰州
公司地址	江苏省泰州华港开发区
联系电话	13338872989

产品详情

浅谈喷塑后产品产生的缩孔原因及解决方法

进入21世纪后以来粉末[喷塑设备](#)

以涂层质量高，产量大，成本低，技术经济效益显著提高，实现了无溶剂，无毒的干法涂装生产，成为涂装工业的一次技术革命。一次性涂装过程可达到溶剂型涂料多道涂装的涂膜厚度，喷过的粉末涂料可以进行回收，基本做到无环境污染。一次性涂装的工艺过程使生产周期缩短，设备操作方便，施工安全，工艺过程简单，能源和原材料比较节省，极易实现自动化流水线生产。同时出现大大小小的涂装公司和涂装加工厂出现，由于每个涂装设备厂的设备技术参差不齐，也导致加工出来的产品质量也参差不齐，我们就先来谈谈[喷塑](#)后的产品出现缩孔的原因：

- 1.前处理脱脂不彻底
- 2.压缩空气质量不合格
- 3.铬化料周转过程中可能受到油污水渍污染
- 4.链条下接油盘变形，造成链条滴油污染
- 5.混粉而引起的缩孔

[怎么去解决工件喷塑后缩孔问题](#)

- 1.调整脱脂工艺，保证型材除油干净
- 2.仔细检查铬化料表面质量，存放及周转铬化料时防止油、水污染

- 3.检查压缩空气质量 and 除油除水设备的运转情况及时排放压缩空气冷凝水及油
- 4.检查链条润滑使用情况，避免造成污染
- 5.清吹干净粉管及喷粉系统

新月公司与意大利“TRANSMETAL S·P·A”深度合作，融合改进了[喷塑流水线](#)，使其达到欧洲标准。

新月涂装

生产的欧标前处理设备设计合理，操作简单，采用编程调节控制，能更好的解决因工件过渡段短、滴水及水雾喷出后没有抽风系统而导致的串液问题。能合理的控制清洗时间和恒温脱脂液的温度，使工件表面清洗更加干净。同时采用先进的除油破乳技术，实现同步处理，同步利用，告别笨重的沉淀塔时代。新月公司的喷粉系统，粉房采用进口PP板制造，更好的解决了粉房内粘粉难清理的现象。粉末回收采用国际公认的大旋风回收系统，经过新月公司多次改造，回收率高达98.9%，确保车间无粉尘外溢。10-15分钟快速换色供粉中心为客户节约大量换粉时间，同时解决了混粉而引起的缩孔现象。

三．关于新月

- 1.新月涂装28年的制造安装经验，因为专注，所以专一。
- 2.拥有精良的数控加工中心。
- 3.80%的员工拥有10年以上的涂装设备制造安装经验。
- 4.98.9%的大旋风高效回收系统，为客户彻底解决了粉末外溢问题。
- 5.快速换色供粉中心，换色时间仅需10~15分钟，为客户节约大量的时间。

欧标技术上下温差控制在5 以内，为高品质的喷涂产品提高提供了技术保障。

A.为您解决喷粉面平整、洁净、涂层表面美观光亮，无可见的起泡、起皮、漏涂和杂色斑痕、皱纹、划伤、压痕等缺陷。

B.涂层附着力达到（GB/T 5210-1985）

C.涂层柔韧性无网纹、裂纹及剥落

6.在这28年中我们累计了1300多家成功案例，欢迎广大客户来电质询。

