

新月涂装铝材喷涂生产线工艺流程

产品名称	新月涂装铝材喷涂生产线工艺流程
公司名称	泰州市新月涂装设备有限公司
价格	398000.00/套
规格参数	品牌:新月 型号:jsxytz-001 产地:江苏泰州
公司地址	江苏省泰州华港开发区
联系电话	13338872989

产品详情

废气处理工艺流程

一、 工艺流程说明：

收集装置—光氧催化装置—离心风机—烟囱高空排放

将集气罩收集好的废气送入光氧催化装置，设备选用这个尺寸的原因是要保证废气在设备停留的时间要在1s以上，才能使废气在设备中得到充分完全的反应，生成无毒害的二氧化碳和水。通过风机安全、达标的从15m烟囱安全、达标的排放到大气中。

二、光氧催化技术原理及原理图解：

光氧催化废气处理装置采用紫外线光源对废气分子链进行净化的技术，运用254纳米波段光切割、断链、燃烧、裂解废气分子链，改变分子结构，为重处理；取185纳米波段光对废气分子进行催化氧化，使破坏后的分子或中子、原子以O₃进行结合，使有机或无机高分子恶臭化合物分子链，在催化氧化过程中，转变成低分子化合物CO₂、H₂O等，为第二重处理；再根据不同的废气成分配置7种以上相对应的惰性催化剂，催化剂采用蜂窝状金属网孔作为载体，全方位与光源接触，惰性催化剂在338纳米光源以下发生催化反应，放大10-30倍光源效果，使其与废气进行充分反应，缩短废气与光源接触时间，从而提高废气净化效率，催化剂还具有类似于植物光合作用，对废气进行净化效果，为第三重处理，通过三重处理后的废气其除臭可达99%以上，净化、脱臭效果大大超过国家1993年颁布的恶臭污染物排放标准（GB14554-93）

防火防爆

1

- 1、光氧催化废气处理装置的废气处理室与电控箱及带点部件进行严格分隔，所有需连接部分用抗高温，防腐蚀电线和橡胶垫进行密封处理，不容许任何带电部分与废气接触。
- 2、所有高能-C波光管均采用独立专用电源模块供电，该电源模块具备过压、过流、空载、短路、超温等保护功能，高能-C波光管一有异常，电源模块即停止该光管的运行并指示灯熄灭。
- 3、高能-C波光管在光氧净化室内的工作温度-20 ~ 60 范围。设备正常工作时温度在40-50
- 4、引风机安装在设备后端，设备形成负压，无任何易燃易爆气体停留在设备箱体内，也更不会压力过大废气设备箱体破裂。
- 5、净化设备与地面固定牢靠。
- 6、聚酯、光氧催化废气处理装置与避雷线连接，具有良好的接地。

关于新月

- 1.新月涂装28年的制造安装经验，因为专注，所以专一。
- 2.拥有精良的数控加工中心。
- 3.80%的员工拥有10年以上的涂装设备制造安装经验。
- 4.98.9%的大旋风高效回收系统，为客户彻底解决了粉末外溢问题。
- 5.快速换色供粉中心，换色时间仅需10~15分钟，为客户节约大量的时间。

欧标技术上下温差控制在5 以内，为高品质的喷涂产品提高提供了技术保障。

A.为您解决喷粉面平整、洁净、涂层表面美观光亮，无可见的起泡、起皮、漏涂和杂色斑痕、皱纹、划伤、压痕等缺陷。

B.涂层附着力达到（GB/T 5210-1985）

C.涂层柔韧性无网纹、裂纹及剥落

6.在这28年中我们累计了1300多家成功案例，欢迎广大客户来电质询。

合作客户有：浙江栋梁铝材、安徽鑫发铝材、鸿昌铝材、上海金力泰、铸诚集团、山东鲁能集团、江西

广迪集团、北车集团、LG集团.....