

二氧化碳泄漏报警器

产品名称	二氧化碳泄漏报警器
公司名称	山东奥岚电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济南市历下区华能路19号留学人员创业园2#538
联系电话	0531-88992739 18663709031

产品详情

二氧化碳泄漏报警器

二氧化碳泄漏报警器RBK-6000-ZL9，RBT-6000-ZLG专业生产厂家，TEL：0531-88992739 18663709031
联系人：刘经理 二氧化碳常温下是一种无色无味、不助燃、不可燃的气体，密度比空气大，略溶于水，与水反应生成碳酸。固态二氧化碳压缩后俗称为干冰。工业上可由碳酸钙强热下分解制取。

二氧化碳泄漏报警器安装位置：

探测器安装在被检测气体易漏场所，安装位置根据被检测气体相对于空气比重大小决定。

当被检测气体比重大于空气比重时，探测器应安装在距离地面(30~60)cm处，且传感器部位向下。

当被检测气体比重小于空气比重时，探测器应安装在距离顶棚(30~60)cm处，且传感器部位向下。

为了正确使用探测器及防止探测器故障的发生，请不要安装在以下位置：

- 1、直接受蒸汽、油烟影响的地方；
- 2、给气口、换气扇、房门等风量流动大的地方；
- 3、水气、水滴多的地方（相对湿度：90%RH）；
- 4、温度在-40 以下或55 以上的地方；
- 5、有强电磁场的地方。

产品的维护

1注意事项

.探测器出厂前经过了严格的标定，在安装好之后请不要随意更换元器件，如果要更换，必须重新标定；

.探测器的传感器使用寿命正常情况下为两年；因使用环境的不同其使用寿命有可能下降，应每年定期进行检测维护；

.探测器传感器禁止高浓度气体的冲击，否则可能会损坏传感器；

.避免探测器经常断电，经常性的断电会导致检测元件工作的不稳定；

.在使用过程中，要定期检查仪表工作是否正常，检查周期至少每三个月一次。

2常见故障的分析与排除

报警系统安装好，首次通电预热后，有可能会出现报警或故障现象，此时对系统进行复位观察一段时间即可。

电源故障显示

产品标准配置不含备电，若客户未选配备电，仅由主电供电

时，上电延时完毕后会发出故障报警并且充电故障、故障指示灯亮，此时按下“消音”按键即可。

接通电源后无显示

主要为接线问题，先检查电源是否接好，插座是否牢固。

电源无误后，检查控制器内部的排线、插针等接插件是否牢固，是否有松脱。

预热之后进入监控状态时故障或浓度报警，控制器会显

示出故障类型：

E2为通讯故障：

.检查接线是否正确，控制器与探测器是否对应；

.探测器实际的连接路数与设定的路数是否一致；

.探测器电压是正常（控制器为24V输出，探测器正常工作电压亦为24V，最低不低于15V）；

.电源连接正确的情况下，信号线是否接反。

E1为传感器故障：

一般新出厂产品不会有此故障，除非接线错误将传感器烧坏或长期工作于恶劣环境下造成的传感器失效。
主要特点柴油浓度报警器

工作方式

M-BUS 两总线通讯方式，负载容量 60路。

可靠性高

CPU采用16位单片机，运行速度快，可靠性高。

操作方便

可对在线探测器远程校零，标定。

安全性高

多重密码保护。操作级别不同，密码不同，安全性高。

显示直观、清晰

采用高亮度LCD显示，可实时显示控制器工作时间，报警、故障记录。大容量报警，开、关机记录，历史记录掉电不丢失。

多种信号输出

2组开关量输出。通过配接模块可选择输出4-20mA，GPRS/GSM, UDP/TCP/HTTP信号。

RBT-6000-ZL系列二氧化碳探测器:

RBT-6000-ZL二氧化碳探测器是我公司最新研发生产的一款智能型气体探测器，根据加载的附件设备的不同，又分为RBT-6000-ZL探测器（二氧化碳专用探测器）、RBT-6000-ZLG二氧化碳探测器（普通探测器）和RBT-6000-ZLGX(带数显模块的探测器)三种类型，用户需根据环境要求选择合适的二氧化碳探测器。RBT-6000-ZL系列二氧化碳探测器均采用原装进口气体传感器，灵敏度高反应速度快。

RBT-6000-ZL系列二氧化碳探测器产品特点：

M-BUS通讯，两线无极性连接，安装简单方便，布线经济，无需区分正负极。

防爆型设计，防爆等级为Exd II CT6 Gb，防护等级为IP65，适用于工业条件的1区、2区。

防水结构设计，专业的双腔体结构设计，适用于户外环境。

可选择配接专用的防爆声光报警灯，实现现场报警的目的。

传感器采用模组设计，现场更换方便，采用不锈钢材质/铝合金表面氧化处理，耐腐蚀性强

采用G3/4"管螺纹，通用性强

RBT-6000-ZL系列二氧化碳探测器技术参数：

检测气体：根据客户检测气体有针对性的用气体进行标定（可燃或有害气体）

检测量程：0-100%LEL，0-1000ppm，0-30VOL%等

检测原理：催化燃烧式/电化学式/半导体式进口传感器

通讯方式：M-BUS（两总线）

采样方式：自然扩散式

测量精度： $\pm 5\%FS$

响应时间：30s

工作电压： $DC36V \pm 15\%$

通讯方式：M-BUS

防爆等级：EXdIICT6

工作温度： $-40 \sim 70$

工作湿度：10~95%RH

连接线缆：RVS 2*2.5mm²(双绞线)

外形尺寸：

RBT-6000-ZL:172mm × 138mm × 77mm

RBT-6000-ZLG/ZLGX：190mm × 130mm × 75mm

安装原则：二氧化碳探测器的有效覆盖水平半径：室内宜为7.5m，室外宜为15米。在有效覆盖面积内可设置一台探测器。

在选购RBT-6000-ZL9二氧化碳报警器时，需要注意以下两个问题：

第一：确定自己需要采购的数量，然后选择对应路数的气体控制器。

第二：确定需要检测的气体以及探测器是否有特殊要求。如检测的是二氧化碳气体，则对应的探测器型号是RBT-6000-ZL，如选购的是除二氧化碳之外的二氧化碳则对应的探测器型号是RBT-6000-ZLG，更多选型时需要注意的问题请联系我们，我们会有专业技术人员为您提供服务。

消防产品合格评定中心的“产品型式认可证书”；

国家消防电子产品质量监督检验中心的“检验报告”；

中华人民共和国制造计量器具许可证；

石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心的“防爆合格证”

中华联合财产保险股份有限公司的“产品责任保险单”

我们承诺：我们的产品取得21分国家认可证书，为资质齐全，消防安全认可的报警器。对非人为及大自然不可抗拒因素外，一年内免费维修，终身维护。

二氧化碳泄漏报警器