

b1橡塑棉橡塑保温棉橡塑海绵板橡塑板B2保温隔热

产品名称	b1橡塑棉橡塑保温棉橡塑海绵板橡塑板B2保温隔热
公司名称	河北中安科贸保温建材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县留各庄工业园区
联系电话	13785632300

产品详情

系人 杨经理 13785632300 联系人 杨经理 13785632300 联系人 杨经理 13785632300 联系人 杨经理 13785632300 联系人 杨经理 13785632300 联系人 杨经理 13785632300 联系人 杨经理 13785632300

一、准备工作 (1) 确认现场土建结构已完工,无大量施工用水情况发生。(2) 确认风管上方管道、电气、消防等专业施工基本结束,以免大量交叉作业破坏保温。(3) 风管系统安装完毕,经自检质量合格,并向监理报验合格,办理完隐蔽工程检查记录。(4) 空调系统漏风量测试合格。(5) 施工所需用各种材料已到声,其材质证明书与合格证书齐全,各项指标符合设计要求,经向监理报验合格,准许使用。(6) 施工用的梯子、架子,照明灯具等经检查齐全可靠。

二、工艺综述

A. 工程中一般按照设计要求保温材料。对洁净风管一般采用难燃闭孔橡塑海绵保温材料,排烟风管一般采用不燃的铝箔玻璃棉板,工艺如下:

B. 保温材料规格应符合设计要求,并具有合格证等质量证明文件。

C. 下料要准确。切割面要平齐,在裁料时要使水平垂直面搭接处以短面两头顶在大梁上。

D. 涂胶厚度要均匀,不得堆积、流淌。

E. 保温材料铺覆粘接紧密,无空鼓,接缝紧密无裸露。

三、施工工艺

1、闭孔橡塑海绵保温工艺流程 (1) 首先将风管表面擦拭干净,擦去表面的灰尘和积水并使其干燥。(2) 根据风管尺寸裁剪保温材料。1) 保温材料下料时,要注意使其两个长边夹住短边,对正方形的风管要使其上下边夹住两个立边。2) 裁剪闭孔橡塑海绵板时可以使用壁纸刀,刀片的长度要合适并使其保持锋利,裁割时用力要适度均匀,断面要平整。3) 对门厅、展厅等重要的场所处的明露风管,为确保切割断面光洁美观,裁剪聚乙烯板时可使用手持砂轮切割机。(3) 在管外壁和闭孔橡塑海绵板上分别均匀刷上401胶,稍候片刻待其微干后将其粘上。(4) 用橡胶锤轻打闭孔橡塑海绵板,尤其是风管四角处,使其与风管粘牢。(5) 对保温外观进行检查,如有不合适之处及时修补。

2、铝箔玻璃棉板保温工艺流程 (1) 首先将风管表面擦拭干净,擦去表面的灰尘和积水并使其干燥。(2) 粘结保温钉 1) 保温厚度为40mm,选用60mm长的铝制保温钉。2) 将401胶分别涂抹在风管外壁和保温钉的粘结面上,稍候片刻待其微干后将其粘上。3) 保温钉的粘结密度为:风管侧面、下面12只/m²,上面9只/m².钉与钉间距不大于450mm,距风管边缘不大于75mm.4) 粘钉24h后,轻轻用力拉扯保温钉,不松动脱落时,方可铺覆保温材料。(3) 裁剪铝箔玻璃棉板。裁板时使用钢锯条,要使保温材料的长边夹住短边,小块的保温材料要尽量使用在风管的上水平面上。(4) 铺覆铝箔玻璃棉板