全自动覆膜砂生产设备

产品名称	全自动覆膜砂生产设备
公司名称	青岛普日机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	普日:1 青岛:1
公司地址	青岛市城阳区棘洪滩街道（原青大工业园内）
联系电话	86 0532 88671555 18563939398

产品详情

覆膜砂设备介绍

产品信息

名称： 覆膜砂生产线

型号： 燃气火焰直喷式

货号： dzt-300rq

燃料： 天然气

生产线包含设备：斗式提升机*2 称量斗*1 燃烧炉*1 混砂机*1 振动冷却床*1 5t成品料仓*1

产品特点

引进国际新进技术，开发火焰直喷式覆膜砂生产线，2~3min一炉，减少了热传导的时间，相对于原始加热方式热交效率增加65%，独特的混沙搅笼使沙子在炉腔内呈瀑布式分散受热更均匀。

产品介绍

一、生产量（生产效率）：

一次加料：300kg，每生产一炉用时3min，每小时6吨. 采用直接加热模式，减少了热传导的时间，加快了沙子的升温过程，超大炉腔可加热更多的沙子，独特的混沙搅笼使沙子在炉腔内呈瀑布式分散受热更均匀。极大的提高生产效率。全自动控制升温，（加装我公司全自动化设备可减少到1人。）

二、加热方式：

直喷式加热方式。目前大部分加热方式是间接加热，燃料燃烧后，通过导热介质传导，然后加热沙子。燃烧后热量经过传导后损失比较严重（利用率约30%~40%）极大的浪费能源且受热不均匀。而直喷式加热方式是燃料经过燃烧后直接加热沙子，减少的能量的损失，独特的混沙搅笼使沙子在炉腔内呈瀑布式分散受热更均匀

三、燃料：

我公司燃烧器采用的是进口燃烧器，主要燃料是燃气

1. 天然气的热值高。

2. 燃气燃烧环保

3. 成本低。

四、自动计量装置：

增加自动计量装置（精度：0.1kg）当计量斗中沙子重量达到设定值，提升机自动停止工作。自动抽出插板，沙子流进加热炉中，使每次加热的沙子的重量相同。在混砂机中加入相同的配方的树脂等材料，生产出来的覆膜砂质量均衡。保证了产品质量。

五、我公司独有改进：

1. 混砂机在靠下的位置家装热电偶，方便检测沙子的实际温度。更好的控制沙子覆膜的温度。

2. 混砂机部分上改造。因力量过大容易使沙膜破碎。故将上部分重新设定为了使沙子在里面更好的分散。加大产品质量。

3. 冷却床加装风口。出风口安装风道，保证有一定风压，可以吧沙子吹起来。起到风冷水冷的效果。

4. 带水冷却系统的行星转子式混砂机。行星转子式混砂机，再机腔内沙子呈瀑布状分散，使沙子表面覆膜均匀，增加水冷系统，强化树脂覆膜后的冷却过程，提高了覆膜质量。

5. 冷却床，采用水冷和直接风冷两种冷却相结合的方式。提高了冷却效果。经过整条生产线覆膜砂的温都不高于50℃。可直接装袋，用于生产、储存。

6. 配件质量优良，选用进口燃烧器，燃烧效果好质量稳定。

覆膜砂技术生产工艺指导:可提供客户生产所需覆膜砂技术工艺

六、 交钥匙工程：

我公司承诺，凡采购我公司整条覆膜砂生产线客户，提供客户覆膜砂生产线布置安排设计，产品作业指导，技术咨询，产品工艺配方，行业信息咨询。

购买须知

· 1、生产周期

自收到预付款后开始制作，周期为30天

· 2、安装调试

我公司派人去采购方公司协助安装，并且以生产出合格产品为验收标准，以指导客户可以自主生产为验收合格。

. 3、咨询

我公司提供售前和行业咨询，原材料采购方式，行业标准和行业经营的基本咨询服务，

· 4、关于售后

我公司保证12小时内给于应急措施，24小时内给于专人服务。