

郑州消失模铸造泡沫 郑州消失模铸造泡沫价格

产品名称	郑州消失模铸造泡沫 郑州消失模铸造泡沫价格
公司名称	洛阳刘氏模具有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	孟津县常袋乡半坡
联系电话	67029999 13949109999

产品详情

消失模模具铸造成功的关键在于，懂得铸件生产厂、用户和模具设计者三者之间紧密配合的重要性。模具设计者先根据用户提出的要求和铸件厂的需要，其次要满足模具制造和模型成型的要求。

综合设计要点

1、铸造孔

在其他类型的铸造方法中,铸造孔可以通过砂芯或者是通过机加工(例如钻孔)获得.对每个铸件来说是否铸孔都有其相应的特点,但是一般情况下,铸出孔使后续的机加工的成本降低.通过专门的模具设计如使用销钉.芯棒或其它机构可以将铸造孔直接在模具上做出。

2、减少加工余量

规范正确的EPC模具设计可以通过减少拨模斜度和加工余量来降低铸件的重量.这种灵活的设计在许多其他的铸造方法中是不可能的.它是EPC工艺的最大优点之一。

3、消除复杂而昂贵的砂芯

EPC工艺中消除了普通砂型铸造中不可缺少的砂芯.EPC模具中的固定的和可以移动的活块在泡沫模型中形成与砂芯相似的形状,既铸件中的(砂芯)形状.

洛阳刘氏模具有限公司成立于2001年，是铸造模具的专业设计、制造单位。公司坐落在千年帝都、牡丹花城——洛阳市，是洛阳飞机场工业园区重点企业，拥有建筑面积达9000m²的办公楼，以及18000 m²的生产车间，具备齐全的研发、设计、铸造、机械加工、装配、表面处理等能力。

公司技术人员现场指导模具装配、使用、试生产，免费维修，并可根据客户需求提供全套铸造技术，秉承精心设计、精益制作、精诚服务、精品占市的经营理念，努力为客户提供最满意的产品服务。历经了多年发展和创新，已经成为众多知名铸造企业的首选模具供应商。

公司名称：洛阳刘氏模具有限公司

联系人：刘总

联系电话：13949109999

固定电话：0379-67029999

qq：2466328983

邮 箱：mojv@163.com

公司地址：洛阳空港产业集聚区隆华大道35号