

液化气浓度报警器

产品名称	液化气浓度报警器
公司名称	济南联翔仪器仪表有限公司
价格	700.00/个
规格参数	品牌:联翔 型号:DX-100 产地:济南
公司地址	济南市历下区解放东路59号院内-C220
联系电话	0531-66951609 15610168091

产品详情

液化气浓度报警器

专业生产厂家，（PN：18306440700，TEL：0531-82373569 联系人：宋经理）(RBT-6000-ZL)6 随着石油化学工业的发展，液化气作为一种化工基本原料和新型燃料，已愈来愈受到人们的重视。在化工生产方面，液化气是炼油厂在进行催化裂解与热裂解时所得到的副产品。催化裂解气的主要成份如下（%）：氢气5~6、甲烷10、乙烷3~5、乙烯3、丙烷16~20、丙烯6~11、丁烷42~46、丁烯5~6，含5个碳原子以上烃类5~12。用来生产合成塑料、合成橡胶、合成纤维及生产医药、染料等产品。用液化气作燃料，由于其热值高、无烟尘、无炭渣，操作使用方便，已广泛地进入人们的生活领域。此外，液化气还用于切割金属，用于农产品的烘烤和工业窑炉的焙烧等。液化气是一种易燃物质，空气中含量达到一定浓度范围时，遇明火即爆炸，给人们的生产生活带来很多的不便，RBK-6000型

液化气气体报警器产品的出现成功的解决这一难题，液化气气体报警器广泛应用于石油、化工、冶金、燃气等存在易燃、易爆气体的危险场所，成为厂家的得力手。固定式是由两部组成的,一部分是RBK-6000型气体报警控制器,一部分是RBT-6000的液化气泄露探测器,探测器与控制器之间采用三芯屏蔽电缆或ZRRVV三芯电缆连接,探测器和控制器上都有接线端子。RBK-6000型液化气气体泄漏检测仪控制器高端的人性化设计,主机采用了壁挂式箱体设计,面板状态直接显示,安装简单,操作方便。液化气泄露报警器探测器采用工业专用防爆装置,进口气敏传感器检测灵敏度使用寿命长。

一、产品概述

液化气泄漏报警器

RBT-6000是一种无显示、数字信号输出的可燃、有体防爆型探测器，每只气体探测器，只针对一种气体检测。

RBT-6000型气体探测器在工业气体泄漏检测报警装置中，是工业用可液化气体及有体安全检测仪器。它

可以固定安装在有被测气体泄漏的室内、外危险场所。起到现场监测的作用，若监测位置有可液化气体或者有体泄露时，气体探测器会在第一时间，把现场泄露的易燃、易爆气体或者有体浓度数据，传输给气体报警控制器，由气体报警控制器进行数据处理。本产品设计遵循的国家标准为GB15322.1-2003。

产品证书: ISO9001:2008 质量管理体系标准，消防产品型式认可证，检验报告，制造计量器具许可证，防爆合格证。

二、主要特点

液化气泄漏报警器

1.测量准确

传感器使用进口敏感元件，具有度高，互换性强，可靠性高等特点。

2.数字信号

与模拟信号4-20mA标准电流信号相比，调换前无需先进行调试，可随时随地调换气体探测器的位置，维护更方便。优点准确率高，传输距离较远。

3.工业化系统对接

可根据用户需要随时调整信号输出，以便与DCS、PLC等工业自动化系统的工程连接。

4.隔爆型防爆

可用于工厂条件的、区危险场所。

5.维修方便

内部机芯采用组件形式，现场维修只需更换组件即可完成。

6.探测器结构

气体探测器外壳采用压铸铝材质，双腔体结构设计，避免了意外进水、近尘、抗腐蚀，而产生的故障现象，体积小，安装方便。

7.传感器保护

传感器探测头部分采用不锈钢材质，有效的起到防腐蚀的作用；传感器的过滤网为不锈钢颗粒，透气度良好。

液化气泄漏报警器

三、技术参数

1.认证

防爆认证：Exd II CT6

型式认可：消防电子产品合格评定中心

应用标准：GB15322.1-2003

2.电气

供电电源：DC12V-30V

信号：数字信号

接线端子：适合导线截面0.5~2.5mm²

连接电缆：2 × 2.5mm²（双绞线）

接线方式：两线制

测量精度：±5%F.S

响应时间：小于30s

3.环境

IP等级：IP65

温度范围：-40 ~ 55（催化燃烧式）| -40 ~ 55（电化学式，非长期）

湿度范围：10~95%RH（无凝露）

压力范围：86~106KPa

存储温度：-20 ~ +55

传输距离：800m

4.检测

检测气体：易燃易爆%LEL | 有毒有害ppm

检测方式：自然扩散式

检测范围：12-15m²

液化气浓度报警器